

# 数控木箱裁板锯供应 远成机械公司 绵阳数控木箱裁板锯

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 数控木箱裁板锯供应 远成机械公司<br>绵阳数控木箱裁板锯 |
| 公司名称 | 高密远成机械科技有限公司                  |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 高密市泽安大道1695号世通建材附近            |
| 联系电话 | 18366390866 18366390866       |

## 产品详情

推移动工作台部分是精密裁板锯的关键部分，也是其区别于普通圆锯机的主要部分。移动工作台由托架、下导轨、滚轮、推台面等部分组成，绵阳数控木箱裁板锯，其显著

特点是：(1)操作轻便省力、推动行程大、裁切幅宽大；

(2)附有稳重轻便的拖架，运行平稳；(3)移动工作台的设置和主锯片可作45度的调整，扩大了锯机的使用范围。有的锯机还附设有铣削装置，可以进行宽度在30-50MM之间的沟槽和企口加工。

### 数控纵横锯的配置

#### 一、数控纵横锯的配置

##### 1、锯齿的驱动装置：

锯齿架采用高强度齿轮，传动齿条，锯齿动作快，数控木箱裁板锯供应，稳定。主要的锯和槽锯的升降采用了精密的圆柱形导轨。根据板材的高度，可以单立调整主锯齿的上升高度。采用伺服马达驱动，噪音小，数控木箱裁板锯报价，速度快，用锯子准确地控制停止位置。

高密远成机械科技有限公司，欢迎大家来电咨询！！

## 数控纵横锯的配置

### 侧靠机构

#### 1、侧靠机构：

通过侧推模式进行数值控制的定位，可以准确地将工件横向压接。横向压力可调节，适合厚度、重量、材质的工件，确保锯齿的尺寸精度。

#### 2、夹板押送装置：

板推送装置由伺服马达驱动，通过精密齿轮、齿条的组合输送定位正确，数控木箱裁板锯出售，确保了工件尺寸的精度。

#### 3、气垫前工作台：

配备一台4KW的空气泵，台面使用不锈钢球，有效减少工件和珠的摩擦。工作台有滚轮，在工作台上减少与台头的摩擦。工作台下面有停止按钮，对紧急保护使用方便。

数控木箱裁板锯供应-远成机械公司-绵阳数控木箱裁板锯由高密远成机械科技有限公司提供。高密远成机械科技有限公司是从事“数控纵横锯,数控开料锯,数控锯铣一体机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭经理。