

铝合金表面氧化加工 东莞海盈精密五金 表面氧化加工

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 铝合金表面氧化加工 东莞海盈精密五金 表面氧化加工 |
| 公司名称 | 东莞市海盈精密五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号 |
| 联系电话 | 13543294980 |

产品详情

阳极氧化：铝型材表面由于清洗不干净，会由于发生化学反应时，氧化膜容易混入杂质而发生变色，造成产品的外观瑕疵；由于阴极发生还原反应（ $2H^{+} + 2e^{-} = H_{2}$ ），生成氢气（ H_{2} ），氢气在高浓度情况下遇火易发生大；型材与冷床的部位易形成黑色或白色的斑点；经过阳极氧化处理后，铝表面能生成几微米甚至高达几百微米的氧化膜，其耐腐蚀性，耐磨性明显得到改善和提高。表面氧化加工

硫酸阳极氧化，还分普通阳极氧化、硬质阳极氧化和瓷质阳极氧化等，硫酸阳极氧化与草酸和铬酸阳极氧化相比，铝件表面氧化加工，工作电压更低，电解液成本更小，操作更简单，氧化膜装饰性更强，所以这种工艺很快得到完善和普及。目前95%以上的阳极氧化是在硫酸中进行的，阳极氧化如果没有特别指明，通常是指硫酸阳极氧化。

1、性能

膜厚约为0.003~0.015mm，膜层多孔，孔隙率为35%，膜层脆，不导电，脱水后绝缘性能提高；热辐射能力高；可以有有机染料着色，也可以电解着色：

黄、红、蓝、黑、绿、咖啡色；

2、特点

为了提高耐腐蚀性：孔隙可用四种方法封闭：

1)、重铬酸盐封闭，为黄色，铝合金表面氧化加工，耐蚀性高；

- 2)、聚合物进行二次封闭，大大提高耐蚀性；
- 3)、沸水封闭，表面氧化加工，保持本色；
- 4)、高压蒸气封闭；

3、应用范围

- 1)、铝合金零件防护；
- 2)、零件着色；
- 3)、要求光亮外观和一定耐磨性；
- 4)、含铜量大于4%的铝合金的防护；
- 5)、形状简单的对接气焊零件；

表面氧化加工

铝和铝阳极氧化：

- A、铝的化学性质活泼，在干燥空气中铝的表面立即形成厚约5um的致密氧化膜，使铝不会进一步氧化并能耐水。
- B、铝是的，既易溶于强碱，压铸铝表面氧化加工，也能溶于稀酸。
- C、将铝及其合金置于适当的电解液中作为阳极进行通电处理，此处理过程称为阳极氧化。
- D、经过阳极氧化，铝表面能生成厚度为几个至几百个微米的多孔蜂窝状的氧化膜。

2.1阳极氧化前处理

2.2.1脱脂和除油：使铝件表面上的油膜附着力降低甚至离开表面，使得下一步碱蚀中表面

表面氧化加工

铝合金表面氧化加工-东莞海盈精密五金-表面氧化加工由东莞市海盈精密五金有限公司提供。东莞市海盈精密五金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。海盈精密五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号，联系人：肖先生。