

合肥m6螺母 合肥钜翔惠

产品名称	合肥m6螺母 合肥钜翔惠
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

产品详情

该产品广泛应用于手机外壳/笔记本外壳/注塑件/塑料件的嵌入件，作为一个内螺纹使用。一般外圆压花以防止滑动。锁紧螺母可有效地提高装配精度，改善主轴挠度，易于安装，不易松动并可以延长工件的使用寿命。广泛用于精密机构。从螺母的外表面到内螺纹表面钻有多个螺孔（通常两个螺孔，以90的比例分布），这些螺孔用于拧紧小直径的沉头螺钉。向心方向的力可防止锁紧螺母松动。

防松螺母需要预设扭矩，安装时需要比较大的安装扭矩。在这个过程中，很容易产生“咬死”或“锁定”的现象。如果锁定，则只能通过切割螺栓等损坏来解决。安装前，m6螺母，注意螺母（蜡或其他树脂松散剂）的润滑，降低安装扭矩和速度。这样可以有效地减少对锁紧螺母的锁定。焊接参数实验取决于焊接的焊接尺寸，并根据焊接尺寸调整焊接参数，直到没有缺陷为止。当然，焊接质量与焊接前的处理（例如除尘和油渍）有关。防松螺母嵌入式滚花铜螺母主要的作业方式是注塑，加热后嵌入到塑料件里面或是直接模具注塑，如果采用模PA/NYLOY/PET的熔点都在200°C以上，嵌入螺母被热熔进塑件后温度迅速变高，注塑成型后，塑料体迅速冷却结晶变硬。

锁紧螺母也有三种：种是用两个一样的螺母拧在同一支螺栓上，在两个螺母之间附加一个拧紧力矩，使得螺栓连接可靠。螺母是将机械设备紧密连接起来的零件，通过内侧的螺纹

，同等规格螺母和螺栓才能连接在一起，例如M4-P0.7的螺母只能与M4-P0.7系列的螺栓进行连接（在螺母中，M4指螺母内径大约为4mm，0.7指两个螺纹牙之间的距离为0.7mm）；美制产品也同样，例如1/4-20的螺母只能与1/4-20的螺杆搭配（1/4指螺母内径大约为0.25英寸，20指每一英寸中，有20个牙）。铜螺母，又称预埋螺母及镶嵌铜螺母或塑胶埋置螺母，根据使用用方法不同又分热熔铜螺母、热压铜螺母、嵌入式铜螺母及超声波铜螺母。

合肥m6螺母-合肥钜翔惠由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。合肥市钜翔精密五金制造有限公司为客户提供“螺丝,螺杆,螺母”等业务，公司拥有“钜翔”等品牌，专注于其它等行业。，在安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。