

# 无锡逸凯矿冶设备制造 生产皮带硫化器 浙江皮带硫化器

产品名称	无锡逸凯矿冶设备制造 生产皮带硫化器 浙江皮带硫化器
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

## 产品详情

### 硫化机在现代工农业生产中的地位

橡胶制品广泛应用在现代化工农业生产中，各种机械设备所用的油封密封件、密封条、刹车片、甚至是消声瓦等；工业化发展离不开橡胶产品；六十年代的工业革命与石油化工业的高速发展，带动了橡胶工业的发展；七十年代汽车业的高速发展、带给了橡胶工业的再一次的发展，为消除橡胶工业带来的污染，防止公害等方面的需要，大幅度提高了橡胶工业的生产工艺；因为橡胶制品在海、陆、空交通运输上，哪一个都离不开。尤其是汽车所用的轮胎，轮胎中除生产普通轮胎外，还大力发展子午线轮胎、无内胎轮胎；就连地铁都有的也采用了橡胶轮胎。铁路车辆及汽车推广应用橡胶弹簧减振制品，商店、车站、地铁等人流量大的公共场所采用载的人运输带等

### 硫化机液压部分故障诊断

硫化机的各种作用力较大的辅助动作主要由液压系统来完成。液压系统是机电液一体化系统，一般由液压泵、阀站和辅助配套部分组成，所以液压系统的故障性质就涉及机械、电气与油液等类型。液压系统的常见故障是异常噪音、爬行、液压冲击、压力建立不起或提不高、负载下工作速度达不到或者不运动、工作循环不能正确实现等，产生这些故障的主要原因是液压元件老化、液压油产生污染等原因造成的。

### 硫化机液压系统的常见故障与排除方法

1 硫化机液压泵 工作时噪声大或压力有波动 进油口滤油器堵塞 更换滤油器

泵体与泵盖纸垫磨损产生冲击 泵体与泵盖间加纸垫，研磨泵使泵体与泵盖平直度不超过0.005mm

泵体与泵盖密封不良，旋转时吸入空气 紧固泵体与泵盖连接螺丝，生产皮带硫化器，不得有泄漏

齿轮啮合精度下降 更换齿轮

输油量不足 轴向间隙或径向间隙过大 修磨或更换零件

油液黏度高或油温过高 选用合适的工作油，加装冷却装置

滤油器堵塞 更换滤油器

油泵运转不正常或有咬死现象 油泵轴向间隙及径向间隙过小 调整轴向、径向间隙

盖板与轴同心度不好 更换盖板，使其与轴同心

压力阀失灵 压力阀弹簧变形，阀体小孔堵塞。更换弹簧、清洗阀体小孔或更换压力阀

2 硫化机减压阀 工作压力不够 溢流阀调定压力偏低 调整溢流阀压力

溢流阀滑阀卡死 清洗溢流阀并重新组装

工作流量不足 系统供油不足 油箱油量不足

阀内泄漏量大 滑阀与阀体配合间隙过大，更换新品

外渗漏 O形圈损坏 更换O形圈

油口安装法兰面密封不良 检查相应部位的紧固和密封

各结合面紧固螺钉、调压螺钉螺帽松动 紧固相应部件

3 硫化机换向阀 滑阀动作不灵活 滑阀被拉坏 清洗或修整滑阀与阀孔的毛刺及拉坏表面

滑阀变形 调整安装螺钉压紧力，安装扭矩不得大于规定值

复位弹簧折断 更换弹簧

电磁阀线圈烧损 线圈绝缘不良 更换电磁铁

电压低 使电压保持在额定电压值

工作压力和流量超过规定值 调整工作压力或采用性能更高的阀

回油压力过高 检查背压，皮带硫化器报价，应在规定值1.6MPa以下

4 硫化机液压缸 外部漏油 活塞杆碰伤拉毛 修磨或更换新件

活塞密封件磨损 更换新密封件

液压缸安装不良 调整安装位置

活塞杆爬行 液压缸进入空气 松开接头，浙江皮带硫化器，将空气排出

活塞杆全长或局部弯曲 活塞杆全长校正使直线度 $\leq 0.3\text{mm}/100\text{mm}$ 或更换活塞

缸内拉伤 修磨油缸内表面，严重时更换缸筒

## 硫化机的现实应用

硫化机是一种多用途、高1效率、高产出比的快富型基础设备，经济耐用是经久不坏；产品功能广泛，几乎涵盖所有行业，如：航空航天、科研、军1工等各高科技行业；民用的的行业，汽车、家电、通信、交通、物流快递等；涉及到的产品领域就更广泛了，天然胶、再生胶等各种橡胶制品、各种塑料制品、多种压模产品；精1确的产品分类有：橡胶塑料制品、油封密封件类、聚氨酯产品、纳米材料制品、碳纤维复合材料制品、树脂砂轮制品、合成石制品、合成铜制品、花艺压制品等各种产品的压制、压模产品。

1、PLC触摸屏控制，可实现手动和自动控制；可实现自动合模、自动排气、自动补压、自动控温、硫化计时、报警提示、自动推出、自动开模等功能。

2、液压缸采用QT500-7材料一体铸造，柱塞采用质地密实的冷硬合金铸铁，铸后精磨而成；液压缸密封采用Y型密封圈。

3、每块热板都设有一个或多个温度控制仪，微电脑数显温控仪可以保证热板的温度均匀一致。

4、液压系统：使用国内外品牌的液压站，在PLC的控制下，可实现自动、合模、排气、开模等诸多自动功能。

5、机械同步或液压同步平衡机构：在平台的下方有一贯穿机组的同步轴，轴的两端设有齿轮齿条，皮带硫化器批发，或者是采用液压缸平衡装置，保证平台水平升降。

6、合模导向装置：在下垫台的两侧设有合模导向装置，框板与平台安装导向座，导向座加工斜面，可通过顶丝调整斜面距离。

7、开模助力机构：开模时设在平台下面的强制开模缸做下拉开模动作，将平台强行拉下。

无锡逸凯矿冶设备制造-生产皮带硫化器-浙江皮带硫化器由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司是一家从事“ 胶带硫化机,皮带修补机,皮带硫化机 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 无锡逸凯,无锡逸凯矿冶设备,无锡逸凯机械 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使无锡逸凯矿冶设备在橡胶工业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事无锡硫化机，无锡硫化器，无锡皮带硫化机的厂家，欢迎来电咨询。