

# 电容式叶尖间隙测量 善测科技有限公司

产品名称	电容式叶尖间隙测量 善测科技有限公司
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

## 产品详情

### 数控机床反向间隙的测定和补偿

若数值较大，则系统的稳定性明显下降，加工精度明显降低，尤其是曲线加工，会影响到尺寸公差和曲线的一致性，此时必须进行反向间隙的测定和补偿。

特别是采用半闭环控制的数控机床，反向间隙会影响到定位精度和重复定位精度，这就需要我们平时在使用数控机床时，重视和研究反向间隙的产生因素、影响以及补偿功能等，在学习和实践中认真总结发现反向间隙自动补偿过程中一些规律性的误差，采取恰当加工措施，提高零件的加工精度。

### 联轴器、滚珠丝杆、螺母副、轴承等均存在反间间隙

在数控机床的进给传动链中，联轴器、滚珠丝杆、螺母副、轴承等均存在反间间隙。机床进给轴在换向运动的时候，在一定的角度内，尽管丝杆转动，但是丝杆螺母副还要等间隙消除以后才能带动工作台运动，电容式叶尖间隙测量报价，这个间隙就是反向间隙。

对于采用半闭环控制的数控机床，反向间隙会影响到定位精度和重复定位精度。反向间隙数值较小，电容式叶尖间隙测量，对加工精度影响不大则不需要采取任何措施；若数值过大，则系统的稳定性明显下降，加工精度明显降低，尤其是曲线加工，会影响到尺寸公差和曲线的一致性，此时必须进行反向间隙的测定和补偿。

## 反向间隙的定义

机床反向间隙误差是指由于机床传动链中机械间隙的存在，机床执行件在运动过程中，当从正向运动变为反向运动时，执行件的运动量与理论值（编程值）存在误差，电容式叶尖间隙测量哪家好，后反映为叠加至工件上的加工精度的误差。

反向间隙形成原理反向间隙的存在使机床工作台在定位指令和机床实际运动之间存在滞后现象，所以机床定位控制产生较大误差。另外，反向间隙也降低了机床系统的动态性能，影响了系统运动的快速性。因此，为了进一步提高数控机床或数控加工中心的加工精度。

### 电容式叶尖间隙测量-善测科技有限公司

由善测（天津）科技有限公司提供。善测（天津）科技有限公司是天津 天津市 ,科研仪器仪表的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在善测领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创善测更加美好的未来。同时本公司还是从事传感器，天津传感器，北京传感器的厂家，欢迎来电咨询。