

# 铝阳极氧化厂 浙江铝阳极氧化 昆山韩铝化学1

产品名称	铝阳极氧化厂 浙江铝阳极氧化 昆山韩铝化学1
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

## 产品详情

在工业上的运用大致可分为如下几种。

(1)避免制品腐蚀：因为阳极氧化所得到的膜层始末恰当的关闭处置，在大气中有很好的稳定性。不论是从硫酸溶液、草酸溶液或是铬酸溶液在正常工艺中取得的氧化膜，其耐蚀功用都是很好的，如日用铝制锅、壶，洗衣机内胆等。铬酸氧化法一起适用于铝焊接件及铆接件。

(2)防护一点缀：在取得透明度高的氧化膜上，氧化膜具有可以吸附多种有机染料或无机颜料的特征，氧化膜上可取得各种亮光俊美的颜色和图画，加上近年来不少新工艺的呈现如一次氧化屡次上色、礼花图画、木纹图画、氧化胶印搬运印花、瓷质氧化等，铝阳极氧化厂，使铝制外观愈加俊美顺眼，这层五颜六色膜既是点缀层，又是防蚀层，如打火机、金笔及工艺品。

铝及铝合金的氧化处理的方法主要有两类：

### 天然氧化

氧化膜较薄，厚度约为0.5~4微米，且多孔，质软，具有良好的吸附性，可作为有机涂层的底层，但其耐磨性和抗蚀性能均不如阳极氧化膜；

### 电化学氧化

氧化膜厚度约为5~20微米（硬质阳极氧化膜厚度可达60~200微米），有较高硬度，良好的耐热和绝缘性，抗蚀能力高于化学氧化膜，多孔，有很好的吸附能力。

### 化学氧化

铝及铝合金的化学氧化处理设备简单，操作方便，铝阳极氧化设备，生产，不消耗电能，适用范围广，不受零件大小和形状的限制。

铝及铝合金化学氧化的工艺按其溶液性质可分为碱性氧化法和酸性氧化法两大类。

按膜层性质可分为:氧化物膜、磷酸盐膜、铬酸盐膜、铬酸 - 磷酸盐膜。

碱性氧化

铝型材酸蚀工艺：

铝型材表面酸蚀工艺是在铝型材脱脂之后进行表面酸腐蚀处理，其主要目的是为了去除铝型材表面其他金属元素氧化之后形成的氧化物和型材自然形成的氧化膜；酸腐蚀处理之后需要马上进行水洗，水洗温度控制早50℃，避免型材表面产生流痕，浙江铝阳极氧化，然后再进行流动水清洗。由于铝型材里面含有铜元素，铝阳极氧化染料，在酸腐试过后表面发暗，需要在溶液中经过3-5分钟的浸泡，使表面呈亮银色。

铝阳极氧化厂-浙江铝阳极氧化-昆山韩铝化学1由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。昆山市韩铝化学表面材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昆山韩铝——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号，联系人：王总。