

方荣精机 铜排拉拔机 镇江拉拔机

产品名称	方荣精机 铜排拉拔机 镇江拉拔机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

产品详情

三轴滚丝机用途与优势

- 1.滚丝范围广，1.5mm以上的零件都可滚丝，可滚制网纹、直纹、螺纹、滚制薄壁的管螺纹。
- 2.利用了三角支撑法，保证了垂直度和同心度，滚出的丝精度高，质量好。
- 3.整套机器采用了铸钢制造，刚性强、结构简单、紧凑。
- 4.维护上面采用了，内置的油箱、不易损坏、维修方便，外观上更加的整洁卫生。
- 5.扩展性能强，只需增加一个全自动传料带，就可实现全自动化的生产，功能非常的强大。
- 6.采用变频调速器，主轴的转速无缝切换，可以任意调整转速，使滚丝零件得心应手。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

- 一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；
- 二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；3946511267194

滚丝机为什么启动不了以及车反丝问题

滚丝机的保养内容包括哪一些

即使在不使用滚丝机的时候也应该对设备进行保养，以防等到要使用的时候出现故障，那就耽误工作了。太久没用的设备很可能出现故障，拉拔机械生产厂家，所以一定要在闲置的时候注重保养。下方荣滚丝机厂家给大家介绍滚丝机的保养内容包括哪一些。

- 一、检查设备床身、工作台面、导轨以及其它主要滑动面上不得有障碍物、杂质和新的拉、研、碰伤；
- 二、检查各操作机构的手柄、阀、杆、以及各主要零、部件；
- 三、检查各安全防护装置是否齐全完好、安装正确可靠；
- 四、检查润滑部位油量是否充足；
- 五、检查各主要零、部件以及紧固件有无异常松动现象。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

- 一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c薄管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；
- 二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

东莞市方荣精机工业有限公司始创于2000年，公司一贯秉承“诚信至上，旧钢筋拉拔机，客户至上”的宗旨去服务客户，“以质量求生存，铜排拉拔机，以信誉求发展”的公司方针去顺应市场的发展，公司主要产品包含滚牙机，拉拔机，矫直机，拉丝机等，根据长期生产经验的积累和产品的市场需求，推出自动化系列设备，使设备性能更稳定，操作更简便，人力及时间更节省；全方面为客户提供加工机械设备解决方案，已成为了行业内的带头

要是接反了的时候冷却液就无法出来，或者是出来的非常少。主电机是可以不考虑的，要根据加工工件以及使用的滚压模具在面板上面的选择开关来决定是向左或者是向右旋转，要是相序有误的时候，只

要把电源线中随意的两条相线换一下位置就可以了。要是液压泵以及冷却水泵转动的方向相抵的时候，可以把液压电机接线盒里面的线换一下就可以了。滚丝机，是生产外圆周螺纹的机械设备。

全自动三轴滚丝机特点有：该机床集机械、电器、液压为一体，各系统技术先进、性能稳定；操作时，只需轻轻点开开启按钮，该机床即可自动完成所需加工工件的卡紧、进给、剥肋、整径、滚丝、退回、松卡全过程；该机床加工工件（丝长 200mm）全过程约需35秒；该机床加工范围大，可加工M16--27范围内各种金属杆体螺纹，一机两用，镇江拉拔机，集整径、滚丝于一身，一次装卡即可完成两种加工工序，即可单独整径，也可单独滚丝，一台设备抵一般加工方法两台设备使用；该机床所加工螺纹牙型好，精度高，完全满足MT146.12--2002标准要求。

方荣精机(图)-铜排拉拔机-镇江拉拔机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。东莞市方荣精机工业有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的液压机械及部件等行业积累了大批忠诚的客户。方荣精机带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事矫直机，液压矫直机，立式矫直机的厂家，欢迎来电咨询。