

SS400材质，JIS日标方管160*80碳素结构钢标准

产品名称	SS400材质，JIS日标方管160*80碳素结构钢标准
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5250.00/吨
规格参数	规格:日标方管160*80 材质:SS400材质 运输:汽车/轮船
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

SS400材质日标方管160*80*4mm-10mm碳素结构钢标准建筑资讯：法兰间的连接用法兰卡，由镀锌钢板制作，经法兰卡成型机成型后切割成统一的尺寸供安装连接使用。共板法兰因与管道钢板连成一体，不必像角钢法兰般打孔铆接，在两节管道的连接上用专用法兰卡，四角加90度法兰角后用螺栓连接。操作简单，提高了效率，外观平整，光滑，尺寸准确，互换性强，产品的质量稳定。主要用作楼承板，也可被选为其他用途。其优点是施工方便、快捷、节约钢筋，可做钢模板，具有造价低、强度高优点。欧标方管执行标准：EN10210标准，材质：S235/S275/S355(JR/J0/J2)美标方管执行标准：ASTM标准,材质：A36/A572GR50/A992，A500/A588日本角方管执行标准：JIS标准,材质：SS400欧标方管、日标方管、美标方管规格型号表 销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢、日标钢板 品名规格型号 材质 产地欧标方管、日标方管、美标方管 50*50*3mm-5mm S235JR/SS400/A36

江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 50*100*3mm-6mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 75*75*3mm-8mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 60*60*3mm-5mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 60*80*3mm-6mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 70*70*3mm-6mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 75*150*4mm-8mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 80*80*3mm-6mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 100*100*4mm-10mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 125*125*4mm-10mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 130*130*4mm-10mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 150*150*5mm-12mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 120*200*5mm-12mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 100*150*4mm-10mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 160*80*4mm-10mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 100*200*4mm-12mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 200*200*5mm-12mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 200*300*6mm-14mm S235JR/SS400/A36

江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 200*250*6mm-12mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 250*250*6mm-12mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 300*300*6mm-16mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 350*350*6mm-16mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 400*400*6mm-16mm S235JR/SS400/A36
江苏/山东/天津欧标方管、日标方管、美标方管 300*400*6mm-16mm S235JR/SS400/A36 江苏/山东/天津

冶金矿产：同时空减机亦消除了导盘式穿孔机所造成的毛管头尾外径差，使半浮动芯棒连轧管机组将空减机布置在连轧管机的入口侧，即与连轧管机串列布置，一般为两辊式、2~4架；在保持了原有空减机优点的同时，可缩短工艺流程，减少占地面积。这种变化一方面是因为锥形辊穿孔机的应用使变形前移，轧管机的机架数相应减少（减少2~3架），串列布置因芯棒的长度增加而引起的轧制节奏变化不是很多（因轧制终了芯棒向前运动）；另一方面串列布置可减少毛管在纵向移动过程中内表面的氧化和温降，能更有效地确保钢管质量。

[S235JR材质欧标方管120*200*5mm-12mm钢产品力学试验方法](#)