

吨袋包装机 亨科源自动化

产品名称	吨袋包装机 亨科源自动化
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

使用吨袋包装机的第三大优势在于能够很好的控制包装的质量，同时也可以提升工作效率。在传统进行人工包装作业的时候，很难保证包装的精度和效率，所以会出现很多的不确定因素，而使用了设备自动化的包装方式之后，吨袋包装机，能够有效的进行产品的质量控制。现在随着生产制造业机械化，智能化的发展，再配合消费市场的消费需求，很多生产厂家采购生产原料都喜欢采购吨袋包装原料，一是可以节省采购的时间，二是大袋的采购比起零批会更实惠。所以大袋包装的原料产品在商场上的欢迎程度越来越高，吨袋包装机生产厂家也迎来了好的发展机遇，尤其是一些化工行业和烘焙行业以及餐饮业，他们分别对新能源粉末材料，烘焙预拌粉，食品添加剂和调味料粉末都有大量的需求，所以粉料吨袋包装机的实用性更强，更受生产加工业的喜欢。

南京寿旺机械设备有限公司针对大袋、小袋、纸袋等袋装物料进行自动或手动卸料。吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，独有的液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

(3)参数设定 定量包装秤须设定的参数较多，下面以常用关键参数为例介绍如下：

- a、称重显示控制器定量值可设置为定量目标值，如90kg等。 b、快加提前量、慢加提前量。
当重量>(设定值)-(快加提前量)时，停止快加，转入慢加；
当重量>(设定值)-(慢加提前量)时，停止加料。

技术特点

- 1、 给料方式为卸料阀式，采用具有优良防尘结构的变频调速电机拖动，由品牌变频器调节控制给料速度，可实现无级调整控制。
- 2、 包装机的工作过程采用可编程控制器（PLC）程序控制，配有先进的触摸屏人机界面，既能完成工作过程的触摸控制，又能实现包装机全部工作过程和维护所需技术支持的人机对话。

3、按环保理念设计，在夹袋灌包处配有除尘装置，避免灌包粉尘外溢，确保优良工作环境。

吨袋包装机-亨科源自动化(推荐商家)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏南京的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。亨科源自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！