

锐凌自动化 圆环滑轨公司 石龙镇圆环滑轨

产品名称	锐凌自动化 圆环滑轨公司 石龙镇圆环滑轨
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

一：齿轮箱减速比

举个例子，齿轮箱的减速比如果是50.0001：1，圆环滑轨作用，而输入电气控制系统中的减速比值为50：1；假设节圆周长为600mm，电机每转50圈，那同步带的直线移动距离会有0.06mm的误差；500转的话，就是0.6mm的误差；所以减速比一定要和齿轮箱厂家仔细确认：

同步带轮节圆周长

二：同步带轮节圆周长，这个值决定了齿轮箱输出轴转一圈，同步带的直线移动距离；如果输入值偏小，会产生负的累计误差；如果输入值偏大，会产生正的累计误差；伺服电机的高分辨率，可控制同步带的直线移动距离，建议微调设定每个节拍的同步带直线移动距离：

采用此种设计时，工位距离的设定是有限制的：比如说和拐弯直径为351mm的环线线配套的同步带轮的节圆周长为810mm；如果节距为10mm，那就是81齿，工位距离必须是10mm的整数倍，而且能整除810m

m，所以可供选择的工位距离为：810mm和270mm；如果同步带节距为5mm，圆环滑轨应用，那就是162齿，工位距离必须是5mm的整数倍，而且能整除810mm，所以可供选择的工位距离为：810mm，405mm，270mm和135mm；当然也可以选择比840mm大的，不过一般比较少用，因为工位距离太大，会占用太多空间，圆环滑轨公司，而且会让节拍过长。

同步带传动环形自动装配线-减速电机选型

进行减速电机的选型，需要如下两个数值：

一：线性力

所有滑座及其上工装/工件的总质量，石龙镇圆环滑轨，乘以加速度，就可得出需要的加速力。

所有滑座及其上工装/工件的总重量，乘以摩擦系数0.02，就可算出需要克服的摩擦力。

上述数值加在一起的值，乘以工况系数，就是需要的线性力。

（注：计算的时候，不需要考虑滑座停止时-自动装配设备施加的额外的力）

锐凌自动化(图)-圆环滑轨公司-石龙镇圆环滑轨由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡锐凌自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：倪先生。