

# 不锈钢棒材切割加工 瑞云激光切割 坪山不锈钢

产品名称	不锈钢棒材切割加工 瑞云激光切割 坪山不锈钢
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

## 产品详情

现在激光切割已经在加工行业中被广泛的应用，这种加工方式是目目前加工行业中很受欢迎的一种加工。激光切割加工不但能够对不锈钢管材提供加工服务，同时还能对其他的金属板材或者非金属材料提供切割服务，如碳钢板、铝合金板，亚克力（压克力）等。

不锈钢管材，它是一种中空的长条钢材，大量用作输送流体的管道，如石油、水、煤气、蒸气等。另外，在折弯、抗扭强度相同时，重量较轻，所以也广泛用于制造机械零件和工程结构。

瑞云激光切管：激光切割是一种高能量密度可控性好的无接触加工

激光切割加工是一种高能量密度可控性好的无接触加工。它将激光束聚焦成小直径可小于0.1mm的光点，使焦点处的功率密度可超过 $107W \sim 108W/M^2$ ，被照射的材料很快被加热至汽化温度，蒸发形成小孔。随着光束与材料相对线性移动，使小孔连续形成宽度约0.1mm的切缝。切割时还加与被切材料相适应的辅助性气体，以加速材料的熔化、吹走熔渣或保护切缝不被氧化。

许多金属材料，不管它有什么样的硬度，都可以用激光进行无变形的切割。大多数有机与无机材料都可以用激光切割。常用的工程材料中，除铜材外，包括碳钢、不锈钢、合金钢、铝及铝合金、钛及钛合金以及大多数镍合金等都可以实施激光切割。

瑞云激光切管加工：激光切割机开机关机应该这样操作

严格执行下列关机顺序

## 1.关机前的准备工作

a.首先将切割机的头部移动到高点，X、Y轴停在安全位置。

b.交换工作台或工作台停于安全位置。

2.关闭激光器高压、关闭激光器低压，等待约3分钟后关闭激光器总电源（Rofin激光器可随即关闭激光器电源）。关闭激光器电柜上所有钥匙开关并取下保管。

3.按下机床控制面板侧的急停按钮并关闭钥匙开关，取下钥匙保管。退出数控系统的操作页面，待页面提示可以关闭电源时再关闭机床主控制电柜的电源。

4.关闭冷水机和冷干机电源。

5.关闭稳压电源。

7.关闭所有切割辅助气体后再关闭激光器气体。

8.关闭空压机电源，并打开储气罐排放阀。