

宜昌管壳式换热机组定做 欧梅赛机械制造商

产品名称	宜昌管壳式换热机组定做 欧梅赛机械制造商
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

分析列管式冷凝器法兰螺栓难拆卸的主要原因

用过列管式冷凝器的用户都知道，它在使用一段时间后，如果不注意维护和保养，立式管壳式换热机组定做，有时候会出现一些问题，有些问题很容易就能解决，而有些问题对于没有经验的人来说就有点麻烦了。那么，列管式冷凝器法兰螺栓难拆卸主要有这几个原因：

- 1、法兰螺栓在力的作用下头部产生变形。内法兰螺栓主要受以下4个轴向力的作用：安装时上紧力矩产生的压紧力、壳程与管程介质压力差产生的压紧力、分程套筒与管箱体轴向热膨胀量之差产生的压紧力、运行中上紧内圈螺栓产生的压紧力。
- 2、由于法兰螺栓与内丝扣材质搭配不当，在高温作用下产生变形咬死的现象。
- 3、法兰内丝扣及内法兰螺栓丝扣较长，由于所配丝扣是细牙螺纹，如果某一局部出现变形或错位，在拧螺栓不顺畅的情况下，若用力过大，丝扣就会出现乱扣的现象。

管壳式换热器该如何选用？

一、工艺条件

1、压力降

增加工艺物流流速，可增加传热系数，但关系到换热器的压力降，使磨蚀和振动破坏加剧等。

2、温度

冷却水的出口温度不宜高于60℃，以免结垢严重。高温端的温差不应小于20℃，低温端的温差不应小于5℃。

当两工艺物流之间进行换热时，低温端的温差不应小于20 。

在冷却或者冷凝工艺物流时，冷却剂的入口温度一般高于5 。在对反应物进行冷却时，为控制反应，应维持反应物流和冷却剂之间的温差不低于10 。

二、换热器设计标准

管壳式换热器的设计已经很成熟，U型管壳式换热机组定做，从结构设计和强度计算，都有标准的规范和计算方法。对换热器壳程主要组合部件的分类和代号的规定，可对管壳式换热器型号进行表示。

当高温、高压操作、处理量较大时，强度和结构的可靠性很重要，这时建议大家选用管壳式换热器。

三、结构参数

1、管的结构参数

为满足允许的压力降，一般推荐选用19mm的管子。对于易结构的物料，为方便清洗，采用外径为25mm的管子。管子在管板上的配布主要是正方形配布和三角形配布两种形式。三角形的配布有利于壳程物流的湍流。正方形配布有利于壳程的清洗。

2、管程数和壳程型式

管程数有1~12程几种，管程数增加，管内流速增加，给热系数也随之增加。但会受到压力降的影响，管内流速有一定的限制。水和类似水的溶液流速一般取1~2.5m/s.气体和蒸汽的流速可在8~30m/s之间选取。

3、壳程折流板

折流板可以改变壳程流体的方向，使其垂直于管束流动，获得较好的传热效果。折流板模式可分为圆缺型折流板、环盘形折流板以及孔式折流板。

列管式换热器和螺旋板换热器有什么不同

关闭螺旋板换热器是由两片平行钢板相互隔卷而成的一种螺线管。在两板之间焊接有定距支撑流道间距，螺旋管管壳式换热机组定做，在螺旋板的两端焊接有盖板。冷、热液分别由两个流道流过螺旋板进行热交换。

特点：结构紧凑，单位体积提供的换热面积大，总传热系数大，热传导，不容易堵塞。

缺陷：操作压力、温度不能过高，流体阻力大，不易维修，对焊接质量有较高的要求。所以通常只能在1960kPa以下，300-400 以下操作温度。现有螺旋板式换热器系列标准，所用材料为碳钢和不锈钢两种。

列管式换热器的优点：

1、总传热系数较大，由于板面压入波纹或沟槽，在低流速下就会产生湍流。

2、结构紧凑的单位体积设备所提供的热传导面积大，在每立方米250~1000平方米之间可传递热量；

3、操作灵活，宜昌管壳式换热机组定做，行距大，可根据需要，可根据需要增加或减少板数，调整换热面。

4、容易检修和清洗。

列管式换热器的缺点：

可操作压力低，大不超过2MPa，否则容易漏液；操作温度不能过高，受限于垫片耐热；处理量不大，板距小，流道截流面积小，流速不能过大。

宜昌管壳式换热机组定做-欧梅赛机械制造商由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！