

五金平面抛光 方岩镇五金抛光 阿明抛光质量立足市场

产品名称	五金平面抛光 方岩镇五金抛光 阿明抛光质量立足市场
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

布轮粘砂抛光：用布轮粘结研磨材料的抛光。在过去是常见的抛光不锈钢的方法。在马达驱动的单头或双头抛光机（砂轮机演变过来）的旋转的布轮上涂上抛光膏，操作工手持不锈钢工件进行抛光。劳动强度大，工作环境差车间工人受污染程度高，经常需要戴口罩操作。不锈钢抛光主要采用氧化铬和粘结剂制成的坚硬锐利、去除能力强的青蜡。青蜡为抛光蜡的一种。抛光蜡（膏）为抛光材料的固体形式，主要由磨料、有机膏体及添加剂组成，其中磨料的种类、晶型、粒度以及有机膏体的种类、配比等都是影响抛光质量的重要因素。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢研磨抛光液如何使用？

- 1、不锈钢研磨抛光液主要功能是抛光，兼有效除氧化皮性能，可配合不锈钢滚筒抛光液(06204)使用，一步用本品滚光清除表面毛刺、氧化皮等，第二步使用不锈钢滚筒抛光液(06204)进行抛光，光泽更好，亦可单独使用。
- 2、配液:将研磨抛光液按零件重量的2-3%(或根据氧化层情况加量)倒入装有不锈钢零件的滚筒中，然后加入两倍水(也就是抛光液:水=1:1~2稀释后使用)。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

齿轮减速机如何镜面抛光：

火焰抛光：利用火焰对齿轮减速机表面进行软化烘烤，火力冲击，可以除去表面的一些斜纹，皱皮，很多切割口部后都会进行口部火焰抛光，但是这种处理办法会降低齿轮减速机表面的平整度。