

# 西城街道抛光 阿明抛光质量有保证 铜化学抛光

产品名称	西城街道抛光 阿明抛光质量有保证 铜化学抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

机械镜面抛光的步骤机械镜面抛光是在金属材料上经过磨光工序（粗磨、细磨）和抛光工序（WENDT 三步抛光）从而达到平整、光亮似镜面般的表面。磨光工序磨光的目的是为了获得平整光滑的磨面。此时磨面上还留有极细而均匀的磨痕。磨光分为粗磨和细磨两种。粗磨粗磨是将粗糙的表面和不规则外形修正成形。细磨经过粗磨后金属表面尚有很深的磨痕，需要在细磨中消除，为抛光做准备。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢电解抛光液作业时出现麻点的常见原因是什么？

- 1.返工零件，工件在第二次电解抛光时容易产生麻点。为了避免第二次产生麻点，二次电解抛光必须相应的减少时间和电流大小。
- 2.气体逸出不畅,气体逸出不畅，主要是工件上装夹具的角度不合理，工件的孔口方向尽量向上，调整夹具到合适的角度，使工件在电解抛光时产生的气体容易散发。
- 3.电解抛光时间过长,电解抛光是一个微观整平过程，当工件表面达到微观的光亮平整后，零件表面就会停止氧化，如果继续电解的话会产生过腐蚀现象出现麻点。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

镜面抛光广泛用于纺织器材专件、机械零件、电子元件、不锈钢专件、手机配件、精密件、电器元件、仪表仪器、轻工、汽车零部件、轴承、工具、钟表、自行车零件、摩托车零件、五金冲压件、餐具、液压件、气动件、缝纫机配件、工艺品等行业的中小型精密工件去毛刺、倒棱角、倒圆、去飞边、除锈、去氧化皮及去除加工纹痕等表面光亮抛光, 有效提高表面粗糙度。