

金华供应页岩多孔砖

产品名称	金华供应页岩多孔砖
公司名称	金华市金牛砖瓦厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区曹宅镇前王山背
联系电话	13819992099

产品详情

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【供应页岩多孔砖】厂家金牛与您分享：

窑内轨道选择。

根据窑内轨道单向、超负荷、在高温环境下运行易产生变形和延伸的特点，建议按窑断面宽“B”来选配轨道。当B 3.30m，宜选用24

kg/m；当B 3.70m，宜选用 30 kg/m；当B 4.00m，宜选用 38

kg/m，供应页岩多孔砖，这样配置的轨道运行平稳、。存坯道、回车道可按标准选配轨道；电托车、顶车机、步进机、牵引机等设备轨道，按厂家提供技术要求选配。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【供应页岩多孔砖】厂家金牛与您分享：

必须对使用的窑炉（干燥窑和焙烧窑）有充分的了解，对各工段所必须具备的工作条件（如相对湿度、温度、风压等）铭记在心，对砖坯在各个工序应有的正常表现了如指掌。

要掌握干燥窑（室）中，砖坯的升温阶段（干燥的初期阶段）、脱水阶段（干燥的中期阶段）位置（如几号车位到几号车位）及其所处环境所应该具有的介质（气流）的相对湿度和温度。干燥完毕时，砖坯的残余水分应少于6%~8%。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【供应页岩多孔砖】厂家金牛与您分享：

余热利用

目前，大多数砖厂是购买燃煤或含有热量的工业废渣为烧砖提供内燃，掺配比例控制十分，超内燃焙烧的企业可以说没有（煤矸石砖除外）。所以，这部份企业只要在隧道窑冷却带安装一个容积较小的水箱，以供工人洗澡；个别企业将多余的热用于搅拌机加水，以加快原料土水份的吸收，增加了泥料塑性，成型效果较好。个人认为，以购买燃料作为内燃料的企业，没有必要在余热利用方面去花费太多精力和资金。但是，设计者在窑炉设计时，应将余热水箱后面的热量充分加以利用，主要用于干燥砖坯，就达到了节能目的了。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华供应页岩多孔砖由金华市金牛砖瓦厂提供。“页岩砖,页岩多孔砖,页岩烧结砖”选择金华市金牛砖瓦厂，公司位于：金华市金东区曹宅镇前王山背，多年来，金牛砖瓦厂坚持为客户提供好的服务，联系人：俞先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金牛砖瓦厂期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事页岩多孔砖价格，页岩多孔砖批发，页岩多孔砖厂家的厂家，欢迎来电咨询。