

汽车齿圈定制 潍坊汽车齿圈 卓启建新机械有限公司

产品名称	汽车齿圈定制 潍坊汽车齿圈 卓启建新机械有限公司
公司名称	青岛卓启建新机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区滨海路14号
联系电话	18553237999 18553237999

产品详情

飞轮齿圈行业的国内外发展概况、行业的发展环境、市场分析（市场规模、市场结构、市场特点等）、生产分析（生产总量、供需平衡等）、竞争分析（行业集中度、竞争格局、竞争组群、竞争因素等）、产品价格分析、用户分析、替代品和互补品分析、行业主导驱动因素、行业渠道分析、行业赢利能力、行业成长性、行业偿债能力、行业营运能力、飞轮齿圈行业分析、子行业分析、区域市场分析、行业风险分析、行业发展前景预测及相关的经营、投资建议等。

名称：汽车abs控制齿圈的制作方法

技术领域：

本实用新型涉及一种齿圈，尤其是涉及一种对汽车ABS控制齿圈等结构的改良。

背景技术：

随着ABS技术的广泛应用，各汽车生产厂家进行了各种ABS齿圈的结构设计，可以起到刹车时对车辆轮胎的缓冲作用。中国公开了一种加工汽车同步器齿圈坯件的方法(授权公告号CN 100394075C)，其步骤包括下料，依据成品齿圈坯件的尺寸计算其净重量，在该净重量的基础上加上火耗2% 5%和冲孔连皮消耗70 80克，确定下料重量，在满足下料长度/圆钢直径 < 2.5 的条件下，汽车齿圈定制，确定圆钢直径和下料长度，将圆钢剪裁成所需长度的坯料；加热，将坯料放入加热炉中加热至 $1150\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $1200\text{ }^{\circ}\text{C}$ ；去氧化皮，从加热炉中取出坯料，在 $1150\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $1180\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下去除坯料两端的氧化皮；镦粗，将坯料在 $1100\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $1150\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下镦粗，汽车齿圈配套，使镦粗后坯料的高度为镦粗前的 $0.4\text{ }-0.6$ 倍；冲孔，潍坊汽车齿圈，在 $1050\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $1100\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下将镦粗后的坯料冲压制成带盲孔的预制毛坯，该预制毛坯的外缘为圆形，盲孔底面到预制毛坯底面的厚度为 $2\text{ }-5\text{ mm}$ ，并且 $5\text{ mm} \leq$ 成品齿圈坯件的外圆直径 $-$ 预制毛坯的外圆直径 $\leq 30\text{ mm}$ ；落料平端面，在 $1000\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $1050\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下，保持预制毛坯盲孔的孔径不变，将盲孔的底部连皮

冲除，形成中心孔，同时将预制毛坯冲压至与成品齿圈坯件相当的高度，制成毛坯；扩展成形，在950-1000 °C温度下，保持毛坯的高度不变，用辗环机对毛坯进行扩展加工，汽车齿圈加工厂家，制成成形件，成形件的内、外径尺寸与成品齿圈坯件的相当；选用与成品齿圈坯件规格相适，在800-900 °C温度下对成形件进行处理，制得成品齿圈坯件。但这种方法加工出来的齿圈在使用时齿体的强度不够，齿体容易断裂，在汽车防抱死时容易发生意外。

如果是刚修的或是修过的话，那就是起动机吸拉开关行程没有调好。

导致起动机单向轮没有被吸拉开关推入飞轮圈时，吸拉开关中的触点就接触了，至使单向轮在飞轮圈边缘狂转，啮合齿轮磨损严重。

1 齿轮磨损严重导致齿轮间间隙过大，咬合部位过少受力后滑落导致咬齿

建议更换齿轮！

2 起动机齿轮与飞轮齿两者有松动，齿轮固定位置因受力产生位移导致咬齿！

建议详细检测加以固定！

汽车齿圈定制-潍坊汽车齿圈-卓启建新机械有限公司由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司是一家从事“汽车发动机齿圈,工程机械齿圈,电梯齿圈,农机齿圈”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“卓启”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使青岛卓启建新机械在飞轮、齿圈中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！