

灯管点胶机 点胶机 鑫华智能团队

产品名称	灯管点胶机 点胶机 鑫华智能团队
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市鑫华智能制造有限公司

点胶机安装视觉运动控制系统有什么好处?

在自动化的包装生产线中，视觉控制系统基本上取代了手动或者半自动化的操作。在不需要人工干预的情况下，视觉定位系统根据控制系统发出的指令来完成配胶及输送胶水到出胶头，视觉自动点胶机自动识别产品位置并运行轨迹点胶。

随着工业4.0新时代的到来，智能化这个词也慢慢深入到每一个自主研发流体控制设备的企业。通过三轴机械手、编程来点胶的方式慢慢被淘汰，越来越多企业注重智能化，而点胶视觉定位系统中的“智能”所指的便是产品无须治具，多种产品任意摆放，便可以360度智能定位点胶。

鑫华智能视觉点胶系统采用大幅面全景视觉定位及高精度视觉定位，该系统完全解决了人工或夹具放置产品不当造成的产品不良问题，自动识别Mark功能，点胶速度高达200mm/s，点胶综合精度小于0.1mm，支持双工位，轻松完成矩阵、偏移修改等功能，大幅度提高了工作效率。

小型台式点胶机操作时需要注意哪些事项呢

随着生产产品的化，客户对点胶的要求也越来越高，传统的点胶机需要定制的夹具，人工把产品摆上夹

具才能完成下一步的点胶工作，具有效率低，精度低的特点，已经不能适应如今高精度、和智能化方向发展。点胶机为此应运而生。但是在日常工作中，点胶机操作时需要注意哪些事项呢？下面由点胶设备厂家为您浅析。

- 1、当设备接通电源运行时，不可用手强行移动X、Y、Z三轴；
- 2、设备生产时，除正常操作外，请勿随意按设备按钮；
- 3、胶水用完时，需将设备停止运行，待换好胶水后继续运行；
- 4、点胶机工作时，输入气压请保持在6公斤以内；
- 5、点胶机禁止在粉尘多的环境下工作；
- 6、保持点胶机工作台整洁、干净，请勿将胶水滴进机器内部；
- 7、人工移动点胶设备时，请勿直接抬X轴，需从底板部分着手；
- 8、设备平面请勿放较重物体，保持工作台面平整；
- 9、根据生产安排，及时清理针嘴、针筒等配件，以免残留胶水导致固化难以清理；
- 10、请勿将装有胶水的针筒靠近过热或者过硬的物体上（除有需求外）；
- 11、机器运行时，请勿用手接触针头，以免扎伤手；
- 12、避免将机器放置在比较潮湿和有腐蚀气液的环境里工作；
- 13、输入的空气要保持干燥、洁净，无杂物；
- 14、电源接通后，请勿随便接触、触摸；

在XY平台上，传动方式可分为两种，一种是基于单轴运动模式，另一种是基于多轴协调运动模式。因为本课题只要实现点胶机控制系统的点位控制，所以工作平台只需要采用单轴运动模式即可。

单轴运动模式运用坐标系的方法，描绘出点胶的每个点的位置进行计算。

一个控制进给系统，一般由运动控制器、驱动器、驱动电机、机械传动装置和执行元件组成。每个部分执行着不同的工作，其中，机械传动装置是将一个力的形式改变成另一种形式的表现，过程中还会有能量的损失。本文所分析的点胶机传动，就是把驱动电机的旋转运动转变为工作台的直线运动。控制示意图如：控制器 ---接口电路----执行部件----传动机构-----XY工作

每一台点胶机工作平面都是由电机为两轴提供动力达到空间运动。传动机构就成为将电机旋转运动转化为XY方向直线运动的媒介，可以通过丝杆光杆、齿轮齿条，链传动和带传动等达到这个目的。不同的传动方式，也决定了熬能、运动精度、稳定性等因素影响系统的变化。所以根据对比每种常用传动方式优

缺点来决定传动方式的选用。