

# 上海吹塑加工 东阳吹塑加工 顺泉玩具

产品名称	上海吹塑加工 东阳吹塑加工 顺泉玩具
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，塑料吹塑，双色吹塑加工，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：挤出吹塑机的操作安全保障

为挤出吹塑机制定好安全操作程序 发生设备或人身伤害事故时，不能简单的责怪某个人或小组的粗心大意。管理部门必须对操作的安全性有预见、有准备，对不安全情况有快速的反应。更重要的是及时定制和修正安全操作程序，且安全程序必须强制执行。

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，上海吹塑加工，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：

PE主要型材条件：料筒温度主要是与PE的密度高低和熔体流动速率大小有关，另外还与注塑机的类型和性能，以及塑件的形状有关。由于PE为结晶型聚合物，在熔融时晶粒要吸收一定热量，因此料筒温度应高于它的熔点10度。对于LDPE来说，料筒温度控制在140 -200 ，HDPE的料筒温度控制在220 ，料筒

后部取较小值，前端取较大值。模具温度：模温对塑件的结晶状况有较大影响，模温高，熔体结晶度高，强度高，但收缩率也会增大。通常LDPE的模具温度控制在30 -45 ，而HDPE的温度相应再高10 -20 。

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：PET吹塑塑料瓶的加工工艺

PET吹塑瓶可分为两类，一类是有压瓶，如充装碳酸饮料的瓶；另一类为无压瓶，苏州吹塑加工，如充装水、茶、油等的瓶。茶饮料瓶是掺混了聚萘二甲酸乙二醇酯(PEN)的改性PET瓶或PET与热塑性聚芳酯的复合瓶，东阳吹塑加工，在分类上属热瓶，可耐热80 以上；水瓶则属冷瓶，对耐热性无要求，在成型工艺上热瓶与冷瓶相似。

上海吹塑加工-东阳吹塑加工-顺泉玩具(查看)由义乌市顺泉玩具有限公司提供。义乌市顺泉玩具有限公司为客户提供“塑料吹塑加工,吹塑瓶,吹塑制品加工,吹塑球等吹塑产品”等业务，公司拥有“顺泉塑料吹塑”等品牌，专注于塑料盒等行业。，在义乌市上溪镇伟亚路11号-1的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：冯先生。