

# 普通机床数控改造 机床数控改造 泰安明德机械公司

产品名称	普通机床数控改造 机床数控改造 泰安明德机械公司
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

## 产品详情

当进给运动超过由软件设定的软限位或由限位开关决定的硬限位时，就会发生超程报警，一般会在CRT上显示报警内容，根据数控系统说明书，即可排除故障，解除超程。

在进给时出现窜动现象，其可能原因有：1、接线端子接触不良，如紧固的螺钉松动；2、位置控制信号受到干扰；3、测速信号不稳定，普通机床数控改造，如测速装置故障、测速反馈信号干扰等。

数控改造至少有五大好处：数控改造投资额小、交货期短。同购置新机床相比，一般可以节省60%~80%的费用，改造费用低。特别是大型、特殊机床尤其明显。一般大型机床改造，只需花费新机床购置费用的三分之一，交货期短。但有些特殊情况，如高速主轴、托盘自动交换装置的制作与安装过于费工、费钱，机床数控改造厂家，往往改造成本提高2~3倍，与购置新机床相比，仍可节省投资50%左右。更有利于使用与维护。由于用户、维修人员不仅可以直接参与改造方案的制定，而且可以参与改造的全过程，可以直接获取各种技术信息，更深入地掌握机床的结构及性能特点，从而增强使用与维修的主动能力。数控改造可充分利用现有的条件。可以充分利用现有地基，不必像购入新设备时那样需重新构筑地基。

当进给运动的负载过大、参数设定错误、频繁正、反向运动以及进给传动链润滑状态不良时，均会引起过载的故障。

分析与处理过程：仔细观察机床的振动情况，发现，X轴振荡频率较低，机床数控改造，且无异常声。从振荡现象上看，故障现象与闭环系统参数设定有关。

故障排除 查明断点予以修复； 检查绕组极性；判断绕组末端是否正确； 紧固松动的接线螺丝，机床数控改造，用万用表判断各接头是否假接，予以修复； 减载或查出并消除机械故障， 检查是还把规定的面接法误接为Y；是否由于电源导线过细使压降过大，予以纠正。

普通机床数控改造-机床数控改造-泰安明德机械公司(查看)由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂为客户提供“ 机床数控改造,普通机床与数控机床大修 ”等业务，公司拥有“ 明德机械 ”等品牌，专注于钻床等行业。 ，在泰安市省庄工业园年华南街221号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：贾经理。