

森能环保科技公司 不锈钢表面酸洗钝化 萧山区不锈钢酸洗

产品名称	森能环保科技公司 不锈钢表面酸洗钝化 萧山区不锈钢酸洗
公司名称	苏州森能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区塔园路379号
联系电话	15850195986 15850195986

产品详情

不锈钢钝化介绍：

不锈钢钝化处理后是绝对对不改变工件的颜色、尺寸大小和厚度外观的。同时，萧山区不锈钢酸洗，不会影响不锈钢表面的任何后处理：如电镀，涂装，喷涂，氧化等，不锈钢酸洗钝化，更不会影响其力学性能和材质性能的。并且，钝化后不锈钢表面的抗腐蚀能力更强，最高可通过200~1500小时以上盐雾测试。操作简单，使用方便，只需常温浸泡。可保持不锈钢原有的外观，形状及光泽度。不锈钢钝化液PV-D01不含有害物资，安全、环保，可重复循环使用，有效降低成本（比外发加工节省2/3成本）。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

酸洗原理：氧化皮、铁锈等铁的氧化物(Fe_3O_4 ，不锈钢酸洗钝化价格， Fe_2O_3 ， FeO 等)与酸溶液发生化学反应，形成盐类溶于酸溶液中而被除去。

常用酸

酸洗用酸有硫酸、盐酸、磷酸、硝酸、铬酸、氢氟酸和混合酸等。常用的是硫酸和盐酸。

酸洗工艺主要有浸渍酸洗法、喷射酸洗法和酸膏除锈法。一般多用浸渍酸洗法，大批量生产中可采用喷射法。

市面上出售的工业浓硫酸通常含 H_2SO_4 47%~97% (质量分数)，也可以选用褐色工业硫酸溶液，它含 H_2SO_4 47%~78%(质量分数)。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

在蚀刻不锈钢工艺中，我们常常遇着产品发黄，这里我们需要钝化工艺来处理。

1) 一次钝化液的成分及工作条件

组成及条件 彩色钝化 钝化后要漂白 组成用条件 彩色钝化 钝化后要漂白

液及温度 的浓度及温度 液及温度 的浓度及温度

铬酸 250~300G/l 200~250G/l 硫酸 10~20ML/L 24~30ML/L

30~40ML/L 15~20ML/L 温度 30~40度 室温

森能环保科技有限公司(图)-不锈钢表面酸洗钝化-

萧山区不锈钢酸洗由苏州森能环保科技有限公司提供。苏州森能环保科技有限公司是江苏苏州,清洗、清理设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在苏州森能环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创苏州森能环保更加美好的未来。