

生产钢筋连接套筒厂家 聚博工程材料 万年钢筋连接套筒

产品名称	生产钢筋连接套筒厂家 聚博工程材料 万年钢筋连接套筒
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

钢筋套筒怎样解决松动现象发生?

- 1、通过钢筋丝头在钢筋连接套筒中对顶，使钢筋丝头在对顶力的作用下，丝头螺纹与连接套筒螺纹紧密贴合，消除螺纹间隙。
- 2、靠丝头端面与连接套筒端面顶紧，消除螺纹间隙，这种方法丝头在连接套筒中间可以不对顶，同样可以达到消除螺纹间隙的效果。

在钢筋下料时除应注意下料方法外，还应注意钢筋待加工丝头螺纹出现弯曲时应调直，钢筋弯曲会造成钢筋丝头螺纹出现不完整的螺纹超差，不仅影响了钢筋丝头的外观质量，严重时候还会对接头的承载能力也会有一定的影响。但应注意：端面顶紧与螺纹螺尾处大径自锁之间的区别。

了解钢筋连接套筒可连可分

- 1.加工直螺纹钢筋套筒可预制，钢筋衔接套筒可工厂化出产，不占工期，加工。接头质量

由于丝头的加工是先将钢筋的横纵肋剥掉，使滚压螺纹前钢筋柱体尺寸一致，生产钢筋连接套筒厂家，因而滚压出的螺纹精度高，直径巨细一致，接头质量安稳性好。

- 2.HRB400钢筋的衔接

由于剥肋滚压直螺纹衔接丝头的加工只对钢筋的表层进行硬化，丝头的加工对钢筋的延性影响很小，经过很多工程运用，衔接接头不会呈现脆断的表象，适用于HRB400钢筋的衔接。

3.现场施工速度

由于钢筋丝头提早制造，现场施工安装作业，不占用施工工期，与焊接及挤压衔接比较，现场施工速度大大提高，每个规范层可节省1-2天工期。

4.丝头加工速度

由于剥肋、滚压螺纹两道工序运用一台设备一次装卡即可完成钢筋丝头的加工，万年钢筋连接套筒，加工速度快，一个丝头只需30~50s，设备资金投入量小。

5.操作便当，节省动力

耗电少，不需配电，无明火作业，建筑钢筋连接套筒厂家，不污染环境和钢筋，能全天候施工。

6.适用范围广

不只适用于F16~F50mmHRB335、HRB400各种方位钢筋的衔接，并且关于布筋密度较大处的钢筋也能便当衔接。

7.节省资料

与冷挤压钢筋衔接套筒比较，可节省资料75%左右。

钢筋套筒锈蚀了怎么办？

- 1、如果是拧在建筑钢筋上的钢筋连接套筒锈蚀。只有是再次拆换。
- 2、如果是储放的钢筋套筒锈蚀，锈蚀的不强大，可以用乳化液溶液加钠适当浸泡套筒规格，随后将钢筋套筒储放在干燥处。
- 3、储放钢筋连接套筒大规模锈蚀，可以用草酸溶液浸泡防锈处理，可是草酸溶液防锈处理后的钢筋套筒外型发灰黑色，钢筋连接套筒厂家批发，不危害应用，仅仅不好看了
- 4、可以用钢筋套筒生产厂家的切削油浸泡中，人力用钢丝球防锈处理或是研磨抛光机钢丝刷防锈处理，前面一种较为费劲不高，后面一种较为风险，避免致伤。
- 5、假如锈蚀套筒规格总数大，能够回到生产厂家，再次在扒一下表皮，锈蚀的内丝口能够在直线光轴攻丝机上再次攻一遍丝口，缺陷是花费高，钢筋套筒直径会略微小一些。

生产钢筋连接套筒厂家-聚博工程材料-万年钢筋连接套筒由南昌聚博工程材料有限公司提供。南昌聚博工程材料有限公司在工程施工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，聚博工程材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：贺经理。