

华奇密封件防腐抗老化 哑面硅胶板生产厂家 哑面硅胶板

产品名称	华奇密封件防腐抗老化 哑面硅胶板生产厂家 哑面硅胶板
公司名称	东莞市华奇密封件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇刘屋沙路工业区朝阳四路
联系电话	18188837796 18188837796

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市华奇密封件有限公司

氟橡胶的配方（二）-华奇密封件

氟胶板硫化可以采用亲核试剂的离子加成机理进行，也可以以过氧化物或射线以自由基机理进行。氟胶板的硫化剂与其它橡胶板所使用的硫化剂不同。选用胺类化合物（1#、3#硫化剂）硫化氟橡胶，可以解决一般产品的要求；采用2#硫化剂，可以解决胶浆的加工。在氟橡胶密封制品中，为使其有较小的压缩变形值，应优先选用酚类化合物作为硫化剂。

氟橡胶条的产品特点（二）-华奇密封件

参数:比重:2.0;扯断力:8Mpa;伸长率:350%;硬度:75-80度.

特点:可生产超宽超长.外貌有光芒

规格：1~80mm100~2000mm；

性能：很佳的耐油、阻燃、耐高温、氟橡胶板耐化学品腐化性能和抗老化性能，重的橡塑；

用途：冲制种种高耐油、阻燃、氟橡胶板耐高温腐化性强的密封件、密封圈、缸模衫里及航天、航空范畴利用；

参数：比重：2.0；扯断力：8Mpa；伸长率：300%；硬度：755；

特点：超宽超长，外貌有光芒。

氟橡胶生产异常问题及解决的方法（六）-华奇密封件

三、关于混炼胶中出现小白点，这是由于氟胶配合剂一些粉料分散不均匀，或因粉料受潮结粒，如吸酸剂氢氧化钙、氧化镁以及硅藻土、，解决办法，防止配合剂受潮及加强薄通工艺。

四、产品易撕裂。造成的原因，可能是毛边太厚，修边时撕裂，或是模具配合太紧，出模时毛边部位被模具卡住，容易从产品和毛边之前撕开，起模时受力不均匀，易撕破产品。有时模具型腔加工粗糙，或胶料粘模，硫化完出模时，造成脱模困难，易撕破产品。另外，硫化温度过高，也会使产品变脆，易撕裂。针对上述异常，可从以下方面解决：模具加工精度要掌握好型腔粗糙度Ra小于0.8,配合间隙不要过大，硫化温度控制左170度之间为好，同时胶料称量要准。