

外六角螺钉 宿州螺钉 合肥钜翔质量可靠

产品名称	外六角螺钉 宿州螺钉 合肥钜翔质量可靠
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

产品详情

GB5781为六角头全牙螺丝，精度等级为C级产品。可用GB5783来代替（GB5783为六角头全牙螺丝，宿州螺钉，其精度等级为A和B级）。对于圆头颈，在同一规格比较时是：GB12<GB14<IN603。通常在马车螺丝的使用时，往往要求头颈大而厚，所以DIN603符合。对于头部厚度，外六角螺钉，新标和老标之间略有差别，内六角圆柱头螺钉，在要求不是非常严格的情况下可以通用。要做到符合螺丝钉标准或客户要求。

生产螺丝钉的流程是怎么样的

- 1、为了把线材加热到适当的温度，保持一定时间，再慢慢冷却，以调整结晶组织，自攻螺钉，降低硬度，螺丝厂家改良线材常温加工性能；
- 2、为了除去线材表面的氧化膜，螺丝厂家会在金属表面形成一层磷酸盐薄膜，以减少线材抽线以及冷墩或成形等加工过程中，对工模具的擦伤；
- 3、将线材经冷间锻造（或热间锻造），以达到半成品之形状及长度（或厚度），将卡于剪模内的线材弄成螺丝的形状。

螺丝钉按照槽型可分为：

菲利普；十/一字；一字；内三角；内角四方；十字；米字；花形；梅花形；花形一字；特形；内六角。GB、DIN、JIS等的螺纹都是以MM（毫米）为单位，统称为公制螺纹。像ANSI、ASME等的螺纹是以英寸为单位的称为美标螺纹。公制螺纹是以MM（毫米）为单位，螺丝钉(10张)它的牙尖角为60度。由于计量单位的不同，导致了各种螺纹的表示方法也不尽相同。

外六角螺钉-宿州螺钉-合肥钜翔质量可靠由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。合肥市钜翔精密五金制造有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，钜翔一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。