

直槽丝锥定做 齐齐哈尔直槽丝锥 川业，钨钢刀具

产品名称	直槽丝锥定做 齐齐哈尔直槽丝锥 川业，钨钢刀具
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

非标丝攻一般也常采用手攻螺纹，但是手攻螺纹的质量受人为因素的影响较大，所以我们只有采取准确的攻螺纹方法，才能保证手攻螺纹的加工质量。

非标丝攻把高速钢丝攻放入500-550 的水蒸气中，使其表面形成Fe₃O₄被膜的一种表面处理方法，那就是氧化处理法，也叫高压蒸气处理法，非标丝攻具有很好的红硬性和抗磨料磨损性能。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的直槽丝攻、先端丝攻、挤压丝攻、挤牙丝攻、管用丝攻等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

螺旋丝攻（丝锥）也可称作为螺旋槽丝攻(丝锥)，分为盲孔用与通孔用，它的材质一般为HSS高速工具钢，能较快并顺利的切削出螺纹，螺旋丝攻(丝锥)的螺旋型区别于其他手用丝攻（丝锥）的直线型，攻牙时凭借螺旋槽的上升旋转作用，能容易的把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或塞於沟槽内，而形成螺锥折断刃部崩裂，因此来增长丝攻的寿数与切削出至的螺纹。

螺旋丝攻(丝锥)适用于切削高韧度的资料，但不适合铸铁，直槽丝锥批发，等切屑成细碎状的资料，螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好，螺旋丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

在钨钢丝攻热处理生产过程中，若材料的显微组织为片状珠光体以及碳化物尺寸过大、不均匀度过高甚至存在网状碳化物，丝攻的塑性降低，淬火畸变开裂倾向增大，且增加刀尖的脆性，容易崩刃，齐齐哈尔直槽丝锥，降低丝攻的使用寿命。

钨钢丝攻热处理时，直槽丝锥销售，可以只对其刃部和柄部淬火，而中间过渡部分不淬火，直槽丝锥定做，这样可以使过渡部分有韧性，以利于以后校正的进行，淬火加热温度应尽量选择较低的温度，以防晶粒粗大，降低丝攻的强度、塑性和韧性。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

直槽丝锥定做-齐齐哈尔直槽丝锥-川业，钨钢刀具价格由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司位于东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前川业在刀具、夹具中享有良好的声誉。川业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。川业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。