

苏州手板 数码通讯手板模型批发 滨州数码通讯手板模型

产品名称	苏州手板 数码通讯手板模型批发 滨州数码通讯手板模型
公司名称	苏州日腾模型制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州迎春南路48号E栋
联系电话	18012627902 18012627902

产品详情

手板模型喷油的重要性

有些手板厂手板上色是很困难的，比如POM（俗称赛钢）、PP材质，就不行，上色之后沾的不是很牢，一蹭就掉。所以基本上赛刚材质或者PP材质的手板都是不上色的，通过CNC加工出来后，只需要本色打磨就可以了。

如果是外观手板，对于产品的外观要求是比较高的。但是因为加工的时候采用的材质都会只有一种颜色，如果需要多彩的效果，就必须采用后期喷油才能实现。

苏州日腾模型有限公司是一家制作塑料，铝合金，手板模型制作，大小批量塑料铝合金产品零件生产加工于治具设计生产加工，塑料橡胶硅胶手板快速成型，SLA激光快速成型生产加工，3D打印快速成型生产加工服务为一体的综合性的技术服务企业。欢迎来电咨询！

手板快速成型分类有哪些？

1.三坐标测量

三坐标测量技术以其高柔性以及优异的数字化能力，成为现代制造业尤其是模具工业设计、开发、加工制造和的重要手段。殷华公司现采用美国FARO公司生产的Platinum FaroArm 2.4m关节臂式测量仪，测量精度为 $\pm 0.03\text{mm}$ 。三坐标测量机可以应用3D数模的输入，将成型样件或模具与数模上的定位、尺寸、相关的形位公差、曲线、曲面进行测量比较，数码通讯手板模型厂，输出图形化报告，数码通讯手板模型供应，直观清晰的反映产品质量，从而形成完整的样品检测报告。

手板模型中需要注意的地方

- 1、(POM、尼龙、铝合金材料)产品不能粘接，原因是这三种材料胶水粘不稳，数码通讯手板模型批发，所以是不能用CNC拆件加工的，手工打孔时不能把孔位打偏，否则产品就会报废。
- 2、打磨不要把尺寸打小。
- 3、产品工件有R角的打磨不要打成了直角，还有工件边缘有弧度的地方，滨州数码通讯手板模型，打磨时也许需要注意。
- 4、喷漆方面不要有色差、油漆爆裂、掉漆等现象，还有在调油和喷漆时控制尘点。
- 5、手板复模注意不要变形和缩水，不要有太多的气泡，如果气泡多会加大手工那边的工作量。

苏州手板(图)-数码通讯手板模型批发-滨州数码通讯手板模型由苏州日腾模型制造有限公司提供。苏州日腾模型制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的模具设备等行业积累了大批忠诚的客户。日腾模型带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！