

南京崧大仪表公司 结晶过程中晶体颗粒浓度分析仪

产品名称	南京崧大仪表公司 结晶过程中晶体颗粒浓度分析仪
公司名称	南京崧大仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市中山科技园科创大道9号
联系电话	13062522885

产品详情

基于超声波原理的硫酸与发烟硫酸的浓度测量范围

V – 声速 S – 超声发射 q_i 与接收 q_i 之间的距离 t – 测量时间

液体声速取决于每种成分的浓度。通过该液体发送声脉冲以确定声速和浓度。在这种情况下，直到脉冲到达接收 q_i 测量时间停止。由于超声发射 q_i 与接收 q_i 之间的距离为固定的，结晶过程中晶体颗粒浓度分析仪，声速便可以得到计算。声速、温度和浓度之间的关系在每种液体中是不同的，二氧化氯浓度分析仪在线监测，实验测量得到的产品数据集存储于SDU200控制器中用于计算正确的浓度。

在线监测的点实例：

需要催化剂添加的化工反应釜的催化剂浓度ppm-30%

装置铂钨催化剂浓度0-10%

水煤浆输送过程煤浆含量浓度10-50%

明胶产品中颗粒浓度透光率分析100-40%

发泡过程中发泡量浓度40-80%

结晶过程中晶体颗粒浓度0.5-80%

助滤器添加颗粒浓度0-10%

涂装过程油漆颗粒浓度10-50%

盐酸中二氧化硅浓度

浓度分析---lv气浓度

在氯碱行业烧jian装置中，lv气排放必须经过事故氯装置处理，使得lv气排放浓度达到环保要求低于10ppm，助滤器添加颗粒浓度分析仪，甚至有的地方要求1ppm。我们根据尾氯的浓度来使用多少18%烧jian吸收，使用多了，河北浓度分析仪，成本上升，少了达不到环保要求。所以检测尾氯浓度对节约成本很有必要。

氢气排放使用碱液来吸收。

连续监测尾氯浓度

烧jian浓度监测

副产品NaCL，NaOCL，NaNOx.Na2CO3等浓度监测

南京崧大仪表公司-

结晶过程中晶体颗粒浓度分析仪由南京崧大仪表有限公司提供。南京崧大仪表有限公司是江苏南京,分析仪器的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在崧大仪表领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创崧大仪表更加美好的未来。