

泰州电子线沾锡机 电子线沾锡机 恒海沾锡机厂家

产品名称	泰州电子线沾锡机 电子线沾锡机 恒海沾锡机厂家
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

全自动裁线沾锡机的刀模替换：替换刀模时，电子线沾锡机，请将机器处于手动状态。由人员操作，装刀之前有必要进行手艺比对所选刀片是否配套，比照无误后方可装刀，装刀完成后，有必要运用手摇测验，首要封闭沾锡机电源，镇江电子线沾锡机，按下调摸钮，运用扳手摇动主从动轮，使沾锡机冲压行程至，泰州电子线沾锡机，如手摇不动，则考虑是否压力过大或其他问题，查看调试至OK。

脚踏沾锡机的开关不良，换新的。

当全自动沾锡机发生故障时，一定不要惊慌，首先就是需要镇静，全自动沾锡机在运行过程中有可能会突然停止运转，这个时候我们需要做的就是检查电源，突然停电以后，机器也会无法运转。

全自动裁线沾锡机一般出现什么问题？

沾锡厚度不达标或者过厚不易穿孔针对沾锡次数、深度均可做出调节。

锡炉不刮锡

处置方法：锡灰应每天清理一次，锡有质量的差别，有些锡产生过多的锡灰，会导致刮锡不到位或是不刮锡，因为锡灰挡住了行程，所以发现有过多锡灰应及时清理，让刮锡夹子行程疏通。线口上不到锡

处置方法：检查线口是否侵入到锡中，如果有侵入到锡中，再检查线口是否有浸入到助焊剂(松香水)中，线口没有浸入到助焊剂中也是沾不到锡的此时应把助焊剂槽上调到线口可浸锡位置。

在全自动裁线沾锡机这种安装设备模具之前，同样也需要检查整个主机的状况，沾锡机要放到固定不动的工作台上，并且工作台或者是其他的一些表面垫上一些抗震橡胶的话，那么整个沾锡机在工作的过程当中，振动就会慢慢的降低，并且看起来会更加稳定，要按照相关的地方进行各个方面的监控装置的操作，要把螺栓全部都卡紧在工作台上，并且要保证在整个接地线当中压制着整个接地螺栓。

在对沾锡机进行安装之前，不可以开启箱门，把他们所有的零配件全部都给固定不动住，同时如果要进行安装的话，也需要注意使用200行的压膜来进行的安装，安装的时候要检查上下刀片的状况，看下他们的螺栓是否可以固定不动紧，全自动电子线沾锡机，要把这些滑块全部都往上拉，然后，把这些滑块全部都套入到模柄当中。

泰州电子线沾锡机-电子线沾锡机-恒海沾锡机厂家由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司是一家从事“沾锡机,全自动裁线剥皮沾锡机,线束上锡机,电子线浸锡机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“恒海沾锡机,恒海自动化”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使恒海沾锡机在电子、电工产品制造设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事自动剥皮沾锡机，自动剥线沾锡机，自动裁线沾锡机的厂家，欢迎来电咨询。