

# 防腐设备咨询骐达防腐 闵行区UHMWPE板材

产品名称	防腐设备咨询骐达防腐 闵行区UHMWPE板材
公司名称	镇江骐达防腐材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市经济开发区新星村
联系电话	15952980881

## 产品详情

超高分子量聚乙烯板材有极低的摩擦因数(0.05 ~ 0.11)，故自润滑性异。超高分子量聚乙烯板材的动摩擦要素在水润滑规范下是PA66和POM的1/2，在无润滑规范下仅次塑料中自润滑性是的聚四氟乙烯(PTFE)；当它以翻转或转动方法工作中里时，比钢和红铜加润滑油后的润滑性还必须好。因此，超高分子量聚乙烯板材在固体力学领域超高分子量聚乙烯板材称之为成本费用/特点十分理想的金属复合材料。

UHMWPE有极低的摩擦因数（0.05 ~ 0.11），故自润滑性优异。表1为UHMWPE与其他工程塑料摩擦因数比较。从表1可以看出，UHMWPE的动摩擦因数在水润滑条件下是PA66和POM的1/2，在无润滑条件下仅次于塑料中自润滑性好的聚四氟乙烯（PTFE）；当它以滑动或转动形式工作时，比钢和黄铜加润滑油后的润滑性还要好。因此，在摩擦学领域UHMWPE被誉为成本/性能非常理想的摩擦材料。

超高分子量聚乙烯板材也可以称为低压高密度聚乙烯板材，属于一种结晶度高、非极性的热塑性的树脂。有的人曾问过小编，uhmwpe聚乙烯板材，超高分子量聚乙烯板材的成型会受温度影响吗?这个问题相信很多厂家都比较高关心的一个问题，uhmwpe板材价格，所以接下来啊小编就给大家详细介绍一下。

超高分子量聚乙烯板材成型时的温度对制品质量的影响还是很大，我们应该注意应控制模具中部温度略低于两端的温度，要有均匀稳定的温度条件来协助，模唇间距等于或者略小于聚乙烯板材的厚度，闵行区UHMWPE板材，均匀稳定的温度保证挤出熔料量的流速平稳等压，UHMWPE板材批发，使板材的纵向厚度误差值小。成型模具温度控制要稳定，温度的过高或者偏低都要影响熔料的流动速度，这样成型的超高分子量聚乙烯板材的厚度误差会更大。

防腐设备咨询骐达防腐-闵行区UHMWPE板材由镇江骐达防腐材料有限公司提供。镇江骐达防腐材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事大口径hdpe阀，hdpe隔膜阀，hdpe塑料阀门的厂家，欢迎来电咨询。