

永州EPS制品成型机 佛山汇莱 EPS制品成型机生产厂家

产品名称	永州EPS制品成型机 佛山汇莱 EPS制品成型机生产厂家
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

产品详情

性能特点：机器采用PLC全电脑触摸式显示荧屏控制，实现上料、供汽、温控、发泡、出料的全过程自动循环作业，永州EPS制品成型机，定量压缩上料，准确迅速。机器采用全封闭式不锈钢桶恒压力发泡，热效益高，节约蒸汽，缩短熟化过程，发泡倍率高。机器采用品牌优良气动元件，质量可靠，操作方便，保证温度的准确控制，使发泡的珠粒、密度均匀。本机可选配硫化干燥床，完成干燥、筛选、破碎、输送泡料的连续作业。

预发泡机的分类

自动定量预发泡机是通过发泡装置使发泡剂在高压气体的作用下产生气泡，发泡装置对泡沫的质量有着重大的影响。高压发泡装置是继低速/高速叶轮发泡装置之后的第三代发泡装置，也是目前国内外主流的发泡装置，EPS制品成型机价格，在我国已经得到了广泛的应用，一般分为人工控制、固定式、及全自动控制三种，在国内人工控制方式比较常见。发泡系统的产品是泡沫，泡沫的质量是决定发泡系统性能的唯一标准。判定全自动定量预发泡机的发泡质量，EPS制品成型机生产厂家，应以下面三个方面为主，即泡沫均匀性、泡沫细密性、泡沫泌水性。全自动定量预发泡机在这三方面能否达到要求，应通过试机来确认核定。

泡沫混凝土所用的泡沫必须细小，以确保混凝土的质量。因此全自动定量预发泡机制出的泡沫的泡径必须小于1mm，约在0.5-1cm之间为最佳，EPS制品成型机供应商，太小了会影响产量而且对强度的提高也不大。试验证明，混凝土中1mm以上的孔为有害孔，所以需要控制泡在1mm以下。当然，特殊要求除外。

泡沫箱就是以泡沫塑料（多空塑料）为材料制成的箱式包装容器，塑料泡沫是内部具有很多微小气孔的

塑料。EPS泡沫塑料是以聚苯乙烯树脂为基料，加入发泡剂等辅助材料，制造泡沫箱机器，经加热发泡而成的轻质材料。是海产品冷冻、蔬菜保鲜、冷库、铁路客车等方面不可缺少的保温保鲜材料。EPS泡沫塑料是以聚苯乙烯树脂为基料，加入发泡剂等辅助材料，经加热发泡而成的轻质材料。它具有质轻、导热系数小、吸水率低、耐水、耐老化、耐低温、易加工、价廉质优等优点，是海产品冷冻、蔬菜保鲜、保温箱、冷库、冷藏车、铁路客车等方面不可缺少的保温保鲜材料的容器。

永州EPS制品成型机-佛山汇莱-EPS制品成型机生产厂家由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。行路致远，砥砺前行。佛山市南海汇莱机械模具制造厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!