

氮化炉厂家

产品名称	氮化炉厂家
公司名称	龙口市电炉厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙口市黄城南山路北首
联系电话	13220912230 13220912230

产品详情

氮化炉的五大争取操作步骤方法

气体氮化炉具有处理温度低，时间短，工件变形小的特点，性质：高疲劳极限和良好的耐磨性。

- 1.渗氮前的气体氮化炉必须是先经过正火或调质处理过的工件。
- 2.先用酒精擦洗气体氮化炉工件表面，不得有锈斑、油污、脏物存在。
- 3.装入炉内后，对称拧紧炉盖压紧螺栓。
- 4.将炉罐和炉盖进水口通入冷却水进行循环水冷。气体氮化炉炉盖上管道冷却水下端为进水，上端为出水，炉罐单独进水，单独排水，气体氮化炉炉盖所有水管可按低进高出原则串联，由一个口进水，一个口排水。

电炉的安装按下列工序

4. 检查加热器部分是否有裂缝及严重弯曲、同时检查是否与炉壳之间有接触。
5. 根据接地线的位置接上可靠的接地线。
6. 控制柜应安装在工作地面上，其水平情况以温度仪表的水平为准。
7. 接上加热器、热点偶、温度调节仪，各接线端的接触须牢固、良好。

本厂承接各种电阻炉的大修改造业务，并承接各种非标准电阻炉的设计与制造、供应各种电炉配件。

龙口市电炉厂生产定制各类实验电阻炉，工业电阻炉，箱式电阻炉，加热炉，氮化炉厂家，井式回火炉，干燥箱，高温回火炉等，是一家集科研、生产、销售于一体的生产厂家。并根据用户要求生产加热设备及非标准设备，产品性能稳定，产品销往各地厂矿企业部门。目前本厂还生产家用净水器及各种标准、非标准型活性炭纤维滤芯，欢迎客户前来选购。氮化炉厂家

氮化炉的测温方法下面几种：

(1) 目测法测量

关闭高压电源，通过观察窗，用肉眼看工件的颜色来判断温度（在黑暗的炉罩内，金属在520 左右呈微红，550 左右为暗红）。显然，这种方法因人而异，温差可能很大，氮化质量受控条件差。

氮化炉厂家由龙口市电炉厂提供。龙口市电炉厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事井式淬火炉，井式调质炉，井式渗碳炉的厂家，欢迎来电咨询。