

门窗木塑副框 木塑副框 芜湖创佳工贸厂家

产品名称	门窗木塑副框 木塑副框 芜湖创佳工贸厂家
公司名称	芜湖创佳工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖机械工业园新芜经济开发区经西路777号
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖创佳工贸有限公司

PVC颗粒更大程度的凝胶化

附框经过长时间的观察对比，得到PVC颗粒更大程度的凝胶化，热混温度应控制在115左右，混料时间每次在8-10min，加料量为混料机容积的60%左右，木塑副框，这样的效果是较理想的。冬季时，可将混料机转速调高一些；夏季时，门窗木塑副框，宜将混料机转速调低一些。通过这样的调整，可保证工作效率，控制好混料时间。要得到满意的PVC物料塑化质量，螺杆、机筒的加工精度及装配精度也是很重要的因素。高的装配精度配合优化的挤出工艺，才能较好地保证PVC型材质量。因此，要定期检测螺杆、机筒的轴向间隙和径向间隙

门窗副框的做法:砌体墙设

门窗副框的做法：砌体墙设企口时，洞口周边现浇C20 细石混凝土过梁、下带（窗台板）、左右边框，并做成内高外低企口形状；过梁断面及配筋由设计确定，但梁高不得小于120mm，主筋不得少于4 12，木塑副框哪家好，箍筋为 6@200；窗台板亦应做成企口形状，其断面尺寸与配筋做法同上，木塑副框生产厂家，厚度120mm

不包括企口；边框宽与墙厚相同，厚度（不包括企口）不小于150mm；内配2 10 竖向钢筋及 6@250 箍筋，边框与墙之间必须设置双肢 8@500 连接钢筋，连接钢筋伸入墙内长度不小于500mm。施工顺序应为：先砌墙到窗台板下部 浇筑下带混凝土 砌墙至过梁下部 浇筑左右边框和过梁混凝土；当墙体为混凝土墙时，企口必须与混凝土墙同时浇筑；根据企口的厚度和宽度应考虑在企口内配置1到2根 8 通长钢筋和分布筋；

门窗副框安装洞口偏差大于10mm并采用水泥砂浆修整后的洞口，门窗固定片与土建结构连接禁止使用钉固定。应采用尼龙膨胀螺钉固定。拼樘料上下端口应封堵；拼樘料应设计加长与结构可靠连接；组合门(窗)框与拼樘料卡时，应用紧固件双向拧紧，其间距应不大于500mm；距两端间距不大于180mm；拼樘料与门（窗）框间的缝隙应采用嵌缝胶进行密封处理。

门窗木塑副框-木塑副框- 芜湖创佳工贸厂家(查看)由芜湖创佳工贸有限公司提供。芜湖创佳工贸有限公司在塑胶地板这一领域倾注了诸多的热忱和热情，芜湖创佳工贸一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：胡经理。