

连续直流退火电源咨询电话 融新自动化改造

产品名称	连续直流退火电源咨询电话 融新自动化改造
公司名称	昆山融新机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇雄鹰路287号
联系电话	13962667037 13962667037

产品详情

高频退火电源优势

- 1、加热速度极快，可扩大A体转变温度范围，缩短转变时间。
- 2、淬火后工件表层可得到极细的隐晶马氏体，硬度稍高（2~3HRC）。脆性较低及较高疲劳强度。
- 3、经该工艺处理的工件不易氧化脱碳，甚至有些工件处理后可直接装配使用。
- 4、淬硬层深，扬州连续直流退火电源，易于控制操作，易于实现机械化，自动化。

昆山融新机电科技有限公司，连续直流退火电源咨询电话，欢迎来电咨询。

中频退火电源-中频感应退火电源运用领域

一、金属小型熔炼、贵金属熔炼（金、银）。

二、钎焊类（用焊丝：银焊、铜焊、锡焊、要加助焊剂(增加流动性，清洗工件表面)。

1、金钢石刀头的焊接，连续直流退火电源联系电话，硬质合金锯片锯齿的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。

2、机械加工硬质合金刀锯的焊接:如:车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刀具的焊接。

3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。

4、各种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

5.不锈钢电水壶覆底焊、电热锅覆底焊、不锈钢锅覆底焊。

中频退火电源-中频感应退火电源运用领域

热处理类（淬火、退火、回火）

1、各种五金工具、手动工具的热处理。如钳子、板手、旋具、锤子、斧头等。

2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传动半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火处理。

3、各种电动工具上的齿轮、轴等高频淬火处理。

4、各种液压元件、气动元件的高频淬火处理。如柱塞泵的柱塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。

5、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。

6、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

连续直流退火电源咨询电话-融新自动化改造由昆山融新机电科技有限公司提供。昆山融新机电科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昆山融新机电——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省昆山市陆家镇雄鹰路287号，联系人：陈经理。