

扬州重复定位精度定义 速易德零点定位器

产品名称	扬州重复定位精度定义 速易德零点定位器
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

伸缩销的使用原则如下:

1.当一套夹具设计时需要有两个以上定位销定位时，重复定位精度定义电话咨询，为了取件方便，一般设计时为多只允许有两个定位销是固定的，其它定位销是伸缩的。

有6个定位销的夹具，1和4可设计为固定的，重复定位精度定义收费情况，而其他设计成伸缩的。

2.定位销不是水平的，而是带有一定角度或垂直于基础板，为了方便取件，此时定位销也要设计成伸缩（或摆动）的。

伸缩销使用样例

定位销3个方向调整，定位销起定位和支撑的作用，扬州重复定位精度定义，定位销两个方向调整，定位销只起定位作用，样例4位使用滑轨伸缩的伸缩销

生产成本及生产效率对比：

对比项目安装有零点定位系统的机床没有安装零点定位系统的机床

每台设备每小时的生产成本 720元/h720元/h

每天更换夹具、工装的次数44

每次换装需要的时间2分钟30分钟

每天换装消耗的时间8分钟120分钟

每天换装消耗的成本96.03元1440元

每年换装消耗的成本（240工作日）23040元345600元

每年节省的费用322560元

零点定位器

设计特点：

中心除尘，间隙检测和锁紧检测。

应用领域：

零点定位系统在自动化解决方案中应用，可减少更换工装的时间，可在金属

切削和非切削等各种领域中使用，也可用于食品工业，化工和制药工业中使用。

说明：

锁紧感应：零点定位器打开时压力是恒定的，锁紧时压力为零。

间隙感应：通过压缩空气喷出来实现。托盘与零点定位器无间隙时压力恒定。

通过气压解0锁（1），通过弹簧进行机械锁紧。锁紧状态下可以随时切断压力源，重复定位精度定义热
线电话，

因为正常锁紧时不需要通过压力。

这种零点定位器有四个接口：

1x 气压解0锁接口（1），1x自动除屑和间隙感应供气口（3）。

1x 气压锁紧感应输入接口（4），1x 气压锁紧感应输出接口（5）

需要请索取：

-安装图纸

-更多的自动化解决方案选择

扬州重复定位精度定义-速易德零点定位器由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。“零点定位系统,抓取系统,夹持系统,自动化工装夹具”选择苏州速易德工业装备系统有限公司,公司位于:江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C,多年来,速易德工业装备系统坚持为客户提供好的服务,联系人:刘经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。速易德工业装备系统期待成为您的长期合作伙伴!