

山东压铸模具厂 乔一机械模具质量放心 汽车启动机压铸模具厂

产品名称	山东压铸模具厂 乔一机械模具质量放心 汽车启动机压铸模具厂
公司名称	永康市乔一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号
联系电话	13868959265

产品详情

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享不同类型抛光应注意的事项

模具砂纸打磨和油石研磨应注意的事项

- 1) 对于硬度较高的模具表面只能用清洁和软的油石打磨工具。
- 2) 在打磨中转换砂号级别时，汽车配件压铸模具厂，工件和操作者的双手必须清洗干净，避免将粗砂粒带到下一级较细的打磨操作中。
- 3) 在进行每一道打磨工序时，砂纸应从不同的45°方向去打磨，直至消除上一级的砂纹，汽车启动机压铸模具厂，当上一级的砂纹清除后，必须再延长25%的打磨时间，山东压铸模具厂，然后才可转换下一道更细的砂号。
- 4) 打磨时变换不同的方向可避免工件产生波浪等高低不平。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享影响模具表面抛光性的因素

钢材的品质

好的钢材是获得良好抛光质量的前提条件，钢材中的各种夹杂物和气孔都会影响抛光效果。要达到良好的抛光效果，工件必须在开始机械加工时要注明抛光的表面粗糙度，电动工具压铸模具厂，当一件工件确定需要镜面抛光时，必须要选抛光性能好的钢材并且都经过热处理否则达不到预期的效果。

热处理工艺

如果热处理不当，钢材表面硬度不均或特性上有差异，会给抛光造成困难。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享冲件毛边

(1)原因：a、刀口磨损；b、间隙过大研修刀口后效果不明显；c、刀口崩角；
d、间隙不合理上下偏移或松动；e、模具上下错位。

(2)对策：a、研修刀口；b、控制凸凹模加工精度或修改设计间隙；c、研修刀口；d、调整冲裁间隙确认模板穴孔磨损或成型件加工精度等问题；e、更换导向件或重新组模。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

山东压铸模具厂-乔一机械模具质量放心-汽车起动机压铸模具厂由永康市乔一机械有限公司提供。永康市乔一机械有限公司是一家从事“铝压铸模具,镁压铸模具,锌合金压铸模具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“乔一”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使乔一机械在五金模具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事江苏压铸模具加工，绍兴汽车配件模具厂家，杭州电动工具模具开模的厂家，欢迎来电咨询。