

捏合机自动配料 马赫天诚 捏合机自动配料

产品名称	捏合机自动配料 马赫天诚 捏合机自动配料
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

自动配料系统——部件介绍

1. 物料收集系统

物料收集系统用来将散装或袋装原料通过各种方式收集至储料仓。

散装物料可以直接通过输送装置送至储料仓，袋装物料利用开袋站来收集。

开袋站箱体材料与物料接触处材料均为1Cr18Ni9Ti不锈钢.内表面抛光.为密封结构.开袋站分自动开袋和人工开袋两种.

2. 物料输送系统

物料的输送是配混料生产线实现自动化的关键.在PVC全自动配混料系统中输送系统占有较大的比例:包括原料从开袋站到配料秤上方过度料仓的输送.成品料从混料机至成品料仓的输送.成品料从成品料仓至挤出机的输送.

在这里应用较多的主要有两种形式:管链与负压输送.

自动配料系统工作原理

可控环流可逆调速称重系统的主电路采用交叉联接方式，捏合机自动配料多少钱，电子秤整流变压器的一个副边绕组接成Y型，电子秤另一个接成 型，2个交流电源的相位错开 30° ，捏合机自动配料系统，电子秤其环流电压的频率为12倍工频。为了抑交流环流，在2组可控整流桥之间接放了2只均衡电抗器，电枢回路中仍保留一只平波电抗器。

北京马赫天诚科技有限公司致力于自动配料系统供应，如需了解更多关于自动配料系统的咨询，欢迎关注本公司网站。

自动配料系统辅助设备的作用

自动配料系统功能是由很多组成部件共同发挥的，所包含的辅助设备也比较多，捏合机自动配料，风机和料斗就是比较重要的两个设备，他们有哪些作用呢？

1.高压风机是配料系统的动力系统，捏合机自动配料价格，是供料的设备之一，可确保连续性输送供料作业，达成全自动化原料输送的目的和要求。

2.料斗分为真空料斗和电眼料斗，也是配料系统比较重要的设备之一，可搭配真空产生器与操控站进行系统化的供料输送。

以上便是自动配料系统风机和料斗的主要作用，两者配合整个系统，确保系统安全稳定的运行。

捏合机自动配料多少钱-马赫天诚(在线咨询)-捏合机自动配料由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司为客户提供“智能化环保型配料系统,智能化立体仓库,自动物流输送系统”等业务，公司拥有“马赫天诚”等品牌，专注于工业自动控制系统及装备等行业。，在北京市海淀区阜成路73号B座12层1205-1207号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：夏砚秋。