

# 慈溪螺旋焊接风管 宁波方圆通风设备 螺旋焊接风管生产

产品名称	慈溪螺旋焊接风管 宁波方圆通风设备 螺旋焊接风管生产
公司名称	宁波方圆通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区雅戈尔大道555-4号《鄞州大道路口》
联系电话	15888033749

## 产品详情

宁波方圆——螺旋焊接风管

应用领域

- 1、本加工工艺适用全部通风空调工程工程项目中的矩形框厚壁风管其长边不大于2500Mm的接管、弯管、偏心大小头、三通的联接连接头，也可和调节阀门，304不锈钢螺旋焊接风管厂家，消声器等各种阀门相接。
- 2、大边超出2500Mm时可在风管横断面纵向植园钢镀锌铁丝杆提升。螺旋焊接风管

宁波方圆——螺旋焊接风管

绘图风管生产加工手稿依据工程图纸及当场具体情况（风管设计标高、迈向及与其他技术融洽状况）按风管所服务项目得系统软件绘图出生产加工手稿，并按系统软件序号。（化的是用规划院PDF工程图纸溶解迅速更准）。螺旋焊接风管

宁波方圆——螺旋焊接风管

综合性耗费花费：原材料、人力耗费合到一起，变成每平米不一样插口方式的综合性花费耗费：插苗联接风管和立咬口联接风管工程造价各自减少13%，11%，均值减少12%，这一数据信息和日本国选用无活套法兰相关详细介绍材料减少15%类似。螺旋焊接风管

宁波方圆——螺旋焊接风管

根据基本计算，针对10m<sup>2</sup>风管制做及安装，酒店螺旋焊接风管，在同样的施工期状况下，可节省人力资本60%上下，各种各样槽钢35KG，各种各样联接用地脚螺栓100余套，防腐漆0.5公斤，慈溪螺旋焊接风管，此外，因为法兰盘选用镀锌板制做，镀锌板使用量提升4%上下，次之选用自动化生产线，制做精密度及品质更易操纵。此外因为降低槽钢及防腐保温工程量，也就降低了漆料对自然环境的环境污染，具备不错的经济发展及社会经济效益。螺旋焊接风管

## 宁波方圆——螺旋焊接风管

### 风管支、支架的生产加工及安装要求

风管支、支架的固定卡、吊架、横担和全部零配件原材料的运用，应合乎其荷载规定，吊架应竖直，螺旋焊接风管生产，外螺纹应详细。

吊架延长可选用钢筋搭接双侧持续焊和螺栓连接，电焊焊接时，钢筋搭接长短不可低于吊架直径的6倍；螺栓连接时，拧入联接螺帽的螺钉长短应超过吊架直径，并有防松脱对策。螺旋焊接风管

## 宁波方圆——螺旋焊接风管

抗震支架的开料宜选用机械加工制造，选用气割激光切割口应开展打磨抛光解决，不可选用电气焊打孔或钻孔支、支架的埋件应部位恰当、坚固靠谱，埋进一部分应防锈处理、除油渍，并不可上漆。抗震支架露出一部分应做防腐蚀解决。螺旋焊接风管

慈溪螺旋焊接风管-宁波方圆通风设备-螺旋焊接风管生产由宁波方圆通风设备有限公司提供。宁波方圆通风设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！