

惠州角度头 鑫凯锋精密 角度头厂家

产品名称	惠州角度头 鑫凯锋精密 角度头厂家
公司名称	昆山鑫凯锋精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇京阪路1605号
联系电话	13174101495 13174101495

产品详情

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪铣测试、精度检验、以一系列完善的程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

角度头拆卸或者锁上刀具有以下几点需要注意的

如你要锁上刀具或者是拆卸时刀具时，建议在您的锁刀座上面进行。并确保角度头能稳定的安置在锁刀座，避免拆装时候的晃动及受力不平均。

在拆卸或锁上角度上的刀具时，需要使用到两支扳手，惠州角度头，可以参考下面表格，譬如AHA-BT40-ER40 就需要使用到41mm的扳手和ER40扳手，41mm的扳手主要用来固定角度头下做横向轴使用，ER40扳手则是用来放松筒夹，角度头厂家，拆卸或安装刀具使用。

请依照角度头换刀图所示，进行刀具的拆卸或者锁刀。

如何选用角度头：

1、应该要掌握机床的参数、型号、主轴的类型、主轴刀具的连接方式、1大主轴的转速、1大刀具的称重能力、刀具允许的长度范围、刀库的类型等等，只有了解机床的具体参数，才能够选择适当的角度头，这一点是基本的要求，适当的角度头才能发挥其1大的效率，高1效完成工作。

2、了解机床的参数之后，就是要核对角度头的参数，如转速、扭矩、刀具的夹持方式、冷却方式等，角度头报价，适当的了解，使之与机床能的结合。

角度头拆卸或者锁上工具有以下几点需要注意

1. 当你进行拆卸或者锁上角度头上面的器具时，请务必将角度头从机台上拿下来，避免您的CNC主轴上面进行锁刀和拆卸器具，这样可以避免用力不均匀或者过大的力气，90度角度头，伤害你的CNC主轴或者是角度头内部的轴承齿轮。
2. 如你要锁上刀具或者是拆卸时器具时，建议在您的锁座上面进行。并确保角度头能稳定的安置在锁座，避免拆装时候的晃动及受力不平均。

惠州角度头-鑫凯锋精密-角度头厂家由昆山鑫凯锋精密机械有限公司提供。昆山鑫凯锋精密机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！