

新生儿奶嘴厂 新生儿奶嘴 百亚硅胶制品

产品名称	新生儿奶嘴厂 新生儿奶嘴 百亚硅胶制品
公司名称	东莞市百亚硅胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道周屋工业区温周路（北）556号之一
联系电话	13686284395 13686284395

产品详情

食用硅胶精制、消毒后，可与食品药品按需配制，新生儿奶嘴出售，直接保证食品干燥后与食品一同食用，且对人体没有任何毒性。本品具有透明、无味、不发黄、不喷霜等优点，尤其解决了黑色胶管喷霜、蓝色产品褪色问题、柔软、高抗撕、高绝缘、耐磨、耐高温、阻燃、抗老化、环保、抗拉、性能稳定等优点。

食品级硅胶制品，新生儿奶嘴厂，除了产品材质优越之外，更重要的是软硬度可根据产品的使用环境和要求任意调整和改变，新生儿奶嘴代销，目前硅胶制品生产厂家大多认识到硅胶制品除了材料本身优越之外，质量也越来越受到重视。

硅胶奶瓶如何清洗？

可以使用奶瓶清洗剂，市面上一般会有卖奶瓶清洗剂，使用起来也很方便。妈妈们在清洗奶瓶之前，新生儿奶嘴，先用清水和奶瓶将宝宝的硅胶奶瓶完整地洗刷一遍，再放进消毒锅里煮一煮就行了。

可以利用微波炉，微波炉和沸水其实是同样的原理和效果。妈妈们在清洗完奶瓶过后将它放入微波炉里进行消毒。特别要注意瓶颈和螺旋处。清洁奶嘴时应该把奶嘴翻过来清洗，如果有奶渍凝结在奶嘴上，则可以用热水泡一会儿，等奶渍变软以后再刷掉。要保持奶嘴上的出奶孔通畅，奶嘴每天至少消毒一次。

新生儿奶嘴为什么尺寸会不一样？

一、原料过重时，模具上粘毛边过多难以脱模，导致生产效率下降；

二、原料过轻，导致产品缺角、缺料；

三、毛边过大导致产品出模后合模线较大，容易出现裁边不良现象；

四、硫化时间过长或产品过脆。

掌握重量的方法是使用切割机来控制材料的重量和规格。但是，如果切割机不允许，应手动称重。对于要求较高的硅胶模压产品，应减轻材料重量，避免气泡、产品尺寸和厚度不均匀。如果产品太厚或角落太厚，可以适当降低模具温度，提高硫化时间。对于成型过程，重量控制与硅胶制品制造商有着重要的关系。

新生儿奶嘴厂-新生儿奶嘴-百亚硅胶制品由东莞市百亚硅胶制品有限公司提供。东莞市百亚硅胶制品有限公司为客户提供“硅胶奶嘴,婴幼儿用品,潜水用品,硅胶手环”等业务，公司拥有“百亚,百亚硅胶”等品牌，专注于奶嘴等行业。，在东莞市东城街道周屋工业区温周路（北）556号之一的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘小姐。同时本公司还是从事硅胶餐盘，硅胶玩具牙胶，卡通硅胶勺的厂家，欢迎来电咨询。