

减震器活塞杆供应商 精恒液压元件 东营减震器活塞杆

产品名称	减震器活塞杆供应商 精恒液压元件 东营减震器活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

问：活塞杆的质量在哪些方面影响整个设备的运行或者说设备的正常有效、使用寿命长对活塞杆有寿命样的要求？

塞杆的生产精度

活塞杆的使用位置是活塞杆在使用中要考虑到生产精度公差，不管是圆度、还是长度。缸的质量很大程度上受到活塞杆质量度的影响。

尺寸公差需要满足以下要求

活塞外径、内孔的圆度、圆柱度误差不能大于其尺寸公差的一半。

粗糙度、同轴度、抗磨要求

活塞杆的频繁运动是活塞杆运动粗糙度、同轴度、抗磨要求的关键，目前来说进行镀、滚压成型是非常流行的方法，减震器活塞杆价格，就同轴度说活塞杆外径对内孔及密封沟槽的同轴度公差要在0.02mm以内。粗糙度Ra0.4-0.7um有的更高。

还有一点活塞杆的受力情况

在很多时候活塞杆出现的问题比如断裂都可能与活塞杆的受力情况有很大的关系。活塞杆的所有的径向力是影响较大的一种，径向力使活塞杆的长度受到限制，同时呢也影响活塞的长度，在通常情况下为活塞杆外径的0.7到1倍左右。

分析复杂的细长轴活塞杆加工工艺

细长轴活塞杆一般指的是活塞杆的直径和长度之比超过12的工件，因为它的刚性比较差，在磨削的时候，在工件自身的重量和磨削力的作用下，容易造成变形弯曲，打磨出来的工件会出现腰部鼓出来的形状，还会因为产生震动而使工件出现纵向的震动痕迹，如果在加工的过程中稍有不慎引起偏差的话，东营减震器活塞杆，工件就会变成椭圆形，zui传统的方法就是利用中心架，只不过中心架在调节的时候很不方便，减震器活塞杆厂家，要是小批量生产的话很不划算，可以看出其加工难度有多大。下面小编给大家介绍一下能够解决上述这些问题的方法。

- 1、在磨削细长轴活塞杆的时候，可以把砂轮修理成凹形，这样就可以使工件和砂轮之间的接触摩擦减小。
- 2、使用赶刀磨削法和多刃磨削法，把砂轮修理成类似阶梯的形状，度要求比较高。

问题：缸径是指活塞杆吗？

缸径，减震器活塞杆供应商，它是指油缸或气缸的内径，同时也可以等同于活塞的外径，但是这两者的公差是不一样的。所以，缸径和活塞杆是不等同的。

问题：针对活塞杆镀铬，有没有相关标准啊？

这肯定是有的，因为绝大部分活塞杆是需要进行镀铬防腐处理的，其是按照GB H379-89和GB/T12611-90这两个标准进行。

减震器活塞杆供应商-精恒液压元件-东营减震器活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 无锡 的液压元件等行业积累了大批忠诚的客户。精恒液压元件带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！