

直线式轴承合套装球机智能装备 无锡容恒轴研

产品名称	直线式轴承合套装球机智能装备 无锡容恒轴研
公司名称	无锡容恒轴研科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市蠡园开发区滴翠路95号
联系电话	18851561986 18851561986

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡容恒轴研科技有限公司

直线式轴承合套装球机保持架装配机的机构特点

1. 自动完成整套动作；
2. 上料机构：轴承自动上料，保持架串料杆上料；
3. 检测机构：缺球用真空检测，直线式轴承合套装球机，缺钉，缺保持架，多保持架或漏压用移位电阻检测；
4. 压钉机构：采用气液增压缸出力；
5. 分球机构：自重式分球；
6. 各NG分类自动推出；
7. 铆前检测：缺保持架，多保持架，缺钉，变形；
8. 铆后检测：缺钉、缺保持架，钉过高、过低歪均能检出；
9. 具有定位数显检测，电触式检测

10. 换型简单，满足小批量，多品种生产模式。
11. 归拢分球加保持架的模具特殊设计，无损钢球和保持架
12. 效率3.5-3.8秒

直线式轴承合套装球机的特点：

- 1、 专门为外径 \varnothing 13mm- \varnothing 26mm的微型轴承的自动合套装球而设计；
- 2、 历经10年改进，非标直线式轴承合套装球机，成熟稳定；
- 3、 结构坚固可靠，适应双班负荷，直线式轴承合套装球机智能装备，整机寿命10年以上；
- 4、 出厂产品无，游隙公差可控制在5微米内；
- 5、 16对16的混配计算模式， \pm 25微米的套圈都能合配；
- 6、 进口器件配置，保证了设备的可靠性能：SMC气缸、OMRON PLC。

直线轴承分类：

(1) 标准型、间隙调整型直线轴承、开口型直线轴承、加长型直线轴承、通用性直线轴承。

(2) 法兰式直线轴承可分为：圆法兰型、方法兰型、椭圆法兰型、导向圆法兰型、导向方法兰型、导向椭圆法兰型、加长圆法兰型。

按规格制式分：

分为两大系列即LM和LME系列.其代号LM系列用于亚洲，东南亚国家，日本，韩国，中国等。以公制尺寸为标准，配用的直线轴外径公差一般是h7。LME系列多用于欧洲，美国，德国，意大利等地区。以英制尺寸为标准，也有公制尺寸，直线式轴承合套装球机生产厂家，配用的直线轴外径公差一般是g6。两大系列结构特点，除尺寸不同，孔径公差不同，其结构大致一样。

直线式轴承合套装球机智能装备-无锡容恒轴研由无锡容恒轴研科技有限公司提供。无锡容恒轴研科技有限公司是从事“轴承合套机,注脂压盖,特微轴承合套机,轴承振动检测,内孔检测”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：顾总。