

四工序数控开料机 吉林数控开料机 安泰明佳数控

产品名称	四工序数控开料机 吉林数控开料机 安泰明佳数控
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

数控开料机的使用特性

数控开料机是目前数控智能加工中心中使用较为广泛的一大类别，它不但可用于木门、家具等各个行业，还有很多工艺品雕刻都可以用到。那么数控开料机有什么特性呢？

数控开料机

一、多分区真空吸附泵配置合理，吸附性好，而且耗电小。

二、双电机驱动的数控开料机速度快，伺服电机驱动的开料机轨道采用直线方形导轨，使用寿命长，精度高；伺服电机驱动的开料机完全脱离的控制方式，操作简单，完全与计算机脱离，使计算机免受恶劣环境的侵害；伺服电机驱动的开料机X轴的防尘结构，避免机器在运转时进入灰尘造成轨道滑块受损的情况。

三、的双齿条结构，每侧的齿轴在齿条上的传动轴由一个增加到两个，确保机器在长时间工作运行的平稳性，不会出现长时间雕刻切割后出现的刻方不方，刻圆不圆的现象。

四、适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。

山东安泰明佳数控小编提醒您，在选购的要详细的对比，数控开料机价格，进行实地考察，选择合适自己企业的设备。

四工序开料机缺点

四工序开料机是板式家具数控开料机当中的一种经济机型，在市场上占据很大比重，四工序数控开料机，新建的板式家具厂，四工序开料机由于既能加工柜体又能加工门板，而且价格较其他开料机低，因此是很多中小型板式家具厂青睐的开料设备

一、效率较低：虽然四工序开料机能完成门板柜体两种工艺，但是四工序开料机做柜体的速度远远不如带钻包的开料加工中心，单独做一个造型四把刀肯定够用了。真正用于生产门板，木工数控开料机，四工序开料机需要频繁换刀再对刀，功能和效率远远比不上自动换刀的加工中心。

二、配置参差不齐：市面上的四工序设备价格差异非常大，有不少价格虽然低，但效率和性能不尽人意，好的四工序数控开料机如果配件都采用品牌，生产工艺都按机工艺加工的话，其成本并不低。

四工序数控开料机和直排加工中心开料机应该选择哪一个？

一、只做柜体：四工序开料机和直排换刀开料机相对于普通数控开料机来说，都大大节约了换刀时间，吉林数控开料机，如果单一加工柜体，四工序开料机的速度要快于直排自动换刀开料机；

二、只做柜门：如果加工柜门的话，从加工复杂度上来区分，普通的可以选择四工序或者直排，加工程序复杂的建议选择直排式自动换刀开料机，12把刀对对4把刀的优势；

三、做柜门和柜体：建议选择直排自动换刀开料机；

四工序数控开料机-吉林数控开料机-安泰明佳数控(查看)由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司在加工中心这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安泰明佳数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：迟经理。同时本公司还是从事数控木工车床，数控木工车床厂家，数控木工车床生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。