

楼承板桁架厂家 迪美 可拆卸式楼承板桁架厂家

产品名称	楼承板桁架厂家 迪美 可拆卸式楼承板桁架厂家
公司名称	北京迪美彩钢钢结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区新源大街26号院2号楼4层415
联系电话	13601010128 13601010128

产品详情

钢筋桁架楼承板的外观质量检验标准

1、钢筋桁架楼承板的底模

底模不允许有明显大的裂纹，镀锌板底模不得有镀锌层脱落，搭接边不得有明显的折痕、变形。

2、钢筋桁架外观质量

a 焊点处融化金属应均匀

b 每件制品的焊点脱落、漏焊数量不得超过焊点总数的4%，且相邻两焊点不得有焊漏及脱落。

c 焊点应无裂纹、多孔性缺陷及明显烧现象。

3、钢筋桁架与底膜的焊接外观质量

a 每件制品的焊点脱落、漏焊数量不得超过焊点总数的2%，且相邻三焊点不得有漏焊及脱落；

b 每件制品焊点烧穿数量不得超过总焊点数量的20%，且不得出现大于4平方毫米的空洞。

4、支座钢筋之间以及支座钢筋与上、下弦钢筋连接采用电弧焊。

其外观质量应符合：

a 焊缝表明应平整，楼承板桁架厂家，不得有凹陷或焊瘤；

b 焊接接头区域不得有肉眼可见的裂纹。

钢筋桁架楼承板焊接的重要性

- 1、焊接变形对施工质量影响非常大，新型楼承板桁架厂家，所以，焊接时应采取措施严格控制焊接变形。
- 2、实施分段的多层多道焊，每焊完一道后应及时清理焊渣及表面飞溅，发现影响焊接质量的缺陷时，应清除后方可再焊。
- 3、连续焊接时应控制焊接区母材温度，保证层间温度符合要求，遇有中断焊接作业的特殊情况，应采取保温措施，可拆卸式楼承板桁架厂家，再次焊接时，应重新预热且应高于初始预热温度。
- 4、焊接时严禁在焊缝以外的母材上打火引弧。
- 5、焊后应认真清除焊缝表面飞溅、焊渣、焊缝不得有咬边、气孔、裂纹、焊瘤等缺陷和桁架楼承板焊缝表面存在几何尺寸不符现象。

想了解更多关于桁架楼承板的相关资讯，请持续关注本公司。

桁架楼承板的水平运输安全防护

迪美彩钢生产、销售桁架楼承板，新型楼承板桁架厂家，以下信息由迪美彩钢为您提供。

水平运输安全防护：在钢筋桁架楼承板安装过程中，需要搭设水平搬运行走通道以满足施工需要，搭设方法如下：为便于操作工人在钢结构钢梁间行走，在钢梁间搬运桁架模板，在钢柱与钢梁角部用5cm的木脚手板铺90cm的三角行走通道，示意如下图：（注：本工程外框边柱周围需设置）

同时，钢筋桁架楼承板施工过程中作业面范围内所有钢柱间均需设置 6安全绳(钢丝绳)，安全绳设置在距离楼面上方300及1200mm高度处，水平设置。施工人员在钢梁上行走必须设置好相应软防护，必须安全带卡扣与安全绳挂接。

楼承板桁架厂家-迪美-可拆卸式楼承板桁架厂家由北京迪美彩钢钢结构有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京迪美彩钢钢结构有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢结构具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!