

# 窗副框生产厂家 苏州窗副框 芜湖创佳工贸厂

产品名称	窗副框生产厂家 苏州窗副框 芜湖创佳工贸厂
公司名称	芜湖创佳工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖机械工业园新芜经济开发区经西路777号
联系电话	18955335780 18955335780

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖创佳工贸有限公司

### 安装副框的防渗漏要求

安装副框的防渗漏要求：防渗漏要求1.外窗必须设置排水通道、排水口、排气孔（气压平衡孔），排出窗框扇内积水。排水口外侧应设扣盖，防止强风将雨水、灰尘吹入窗扇。2.隔热条应采用C型构造，与内外铝型材复合后在同一个水平面上，避免隔热条处积水造成渗漏、腐蚀隐患。同时可增加隔热条长度，提高热工性能。3.门窗洞口尺寸：结构洞口预留不应过大，避免封堵困难造成渗漏隐患。4.企口：窗洞因为特殊原因，如外墙为石材幕墙，洞口预留尺寸大，结构洞口建议做企口，企口应与混凝土墙同时浇筑。

### 附框制作模具:模具对低温冲击强度的影响

附框制作模具：模具对低温冲击强度的影响主要体现在熔体压力和冷却时的应力控制上。一旦配方确定，熔体压力主要与口模有关。从口模出来的型材经过不同的冷却方式，会产生不同的应力分布。应力集中的地方PVC型材的低温冲击强度就差。PVC型材受到急冷时易产生大的应力，因此定型模冷却水流道布置非常关键，水温一般控制在14 -16 ，采

用缓冷方式有利於提高PVC型材的低温冲击强度。保证模具的正常状态，定期清理口模，避免因长时间连续生产而让杂质堵塞口模，造成出料减少，支撑筋过薄，影响低温冲击强度。定期清理定型模可保证定型模足够的定型真空度和水流量，以保证型材生产过程中被充分冷却，减少缺陷，窗副框生产厂家，降低内应力。

存在问题：地下室砼结构裂缝产生渗水。原因分析：干缩、温度、水泥用量过大或水泥安定性不好等因素引起砼裂缝。预控措施或方法：防水混凝土所用水泥必须经过检测，窗副框多少钱，使用安定性不合格的产品，砼配合比由试验室提供，并严格控制水泥用量。对于地下室底板等厚大体积的混凝土，应遵守大体积砼施工的有关规定，严格控制温度差。对商品混凝土采用三掺技术防止裂缝，掺加电厂的Ⅱ级粉煤灰，取代部分水泥，以减少水泥热量，延缓水泥热释放速度，提高混凝土后期强度。采用HEA补偿收缩混凝土新技术，增加混凝土密实性与抗渗性。掺缓凝性泵送剂，减少用水量，苏州窗副框，延缓水化时间，提高混凝土的和易性和可泵性。设计时应综合考虑诸多不利因素，使结构具有足够的安全度，窗副框公司，并合理设置变形缝，以适应结构变形。根据以往的施工经验，地下室外墙转角处，由于温度和收缩的作用特别容易产生应力集中而导致墙体开裂，为防止此类裂缝产生的，一定措施是，在设计时转角处增加适量的抗裂钢筋承受集中应力，避免裂缝。

窗副框生产厂家-苏州窗副框- 芜湖创佳工贸厂由芜湖创佳工贸有限公司提供。芜湖创佳工贸有限公司是从事“附框,节能附框,pvc附框,门窗附框”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：胡经理。