

头盔成型机 EPS头盔成型机供应商 佛山汇莱

产品名称	头盔成型机 EPS头盔成型机供应商 佛山汇莱
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

产品详情

聚氨酯发泡机常见问题

头盔成型机泡沫软检查一下黑白料比例，EPS泡沫头盔成型机供应，一般是白料过多引起的。建议先按照正确的比例做一个自由发泡试验，如果仍偏软，则可适当提高黑料比例；如果仍然软，EPS头盔成型机供应商，则需检查白料使用的原料中是否应适当增加胺醚的量。

头盔成型机泡沫酥脆此时的泡孔一般比较粗大，引起的原因是体系中水分含量过大。如果是仅仅表面部分酥脆，则考虑料温和环境温度差异是否太大，料温高、环境温度低。另一个原因是黑白料黏度差异过大，黑料过量较多

光泽不良

- (1)树脂粘度太高，增塑剂吸收不均匀。应合理选用树脂。
- (2)打泡收缩形成不均匀麻面。应查出大泡原因，排除大泡故障。
- (3)成型模具温度太低。应适当提高成型温度。
- (4)模具型腔表面光洁度较差或腐蚀。应提高模具表面光洁度。
- (5)模具型腔表面有残留物。应清理模具型腔。

(6)由于熔料在充模过程中表面的发泡剂分解发泡，有些泡孔在流动过程中被撕破，形成烘漆样花纹，影响制品表面光泽。对此，可采用喷色和上光等辅助方法提高表面光泽。

发泡机厂家分析主机不工作原因

泡沫有软泡沫和硬泡沫两种，不管是哪一种，其应用领域都相当广泛。但设备主机不工作问题也时有发生，小编为大家详解其中可能的原因。

导致发泡机的主机不工作的原因，需要从发泡机的各部分组成上来看，发泡机厂家发现主要有三个方面。首先是电器故障，主要的原因有金属接近开关损坏，电源板上的保险损坏，金属接近开关位置的感应触点距离不合适，金属接近开关上下位置调换，头盔成型机，复位开关处在复位状态中。

第二个方面是液压系统出现故障，主要的表现有电机反转或不工作，电磁阀的阀芯被卡住，设备用油较脏或油出现堵塞，单向截流阀被关闭。第三个方面就是其它故障，这类故障主要有黑料在增压泵内结晶，油温过高导致断电，EPS泡沫头盔成型机直销，主机间歇性动作，qiang芯内黑白料堵塞导致压力过高，电磁阀芯装反等。

头盔成型机-eps头盔成型机供应商-佛山汇莱(推荐商家)由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂实力不俗，信誉可靠，在广东佛山的其它等行业积累了大批忠诚的客户。佛山汇莱带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！