

# 延边水泥回转窑 河南沃海 水泥回转窑系统

产品名称	延边水泥回转窑 河南沃海 水泥回转窑系统
公司名称	河南沃海重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街工业园昆仑路2号
联系电话	13838098188 13838098188

## 产品详情

### 回转窑煅烧活性石灰对火焰的要求控制方法

在回转窑煅烧活性石灰过程中，对煅烧火焰的控制至关重要。我公司多年现场实际操作经验，分析和总结了回转窑生产过程中合理火焰形成的条件与形状。回转窑在煅烧活性石灰的过程中，水泥回转窑型号，需要适宜的火焰形状及窑内温度平均，对原材料的质量提高、窑衬寿命、筒体温度、燃料消耗等都具有十分重要的作用。所以回转窑生产过程对火焰有很严格的要求，以保证在整个火焰长度上能进行率的热转换，然后又不能让窑衬的局部过热，会使温度不均匀，应该根据窑情的变化，从而及时调整生产处的活性石灰。

努力提高篦冷机热回收率。通过监控窑头电除尘器出口的废气温度、三次风温、二次风温和窑头负压来判断篦冷机内的热回收状况及窑内工况，一般情况下，窑头废气温度高，出篦冷机熟料温度较高时，即热回收率低，反之则表明热回收率较高。窑头负压则反映了篦床上零压面的位置是否合理，以及二次风和三次风的风量及风温是否匹配合理，因此提高篦冷机的热回收率是一个系统的概念应合理控制窑头负压，篦冷机内零压面位于一段和二段之间一个合理范围，使废气温度较低，废气量小，二、三次风合理匹配。

### 红土镍矿回转窑简单的工艺结构优势

红土镍矿回转窑熔炼的主要能源为煤，而不是昂贵的焦炭或电能。原料的选择，可用东南亚的各种红土镍矿。所产高镍镍铁质量高（含Ni20%左右），可直接用作不锈钢的生产料。同时可作为钢水熔炼时的冷却剂。

## 红土镍矿回转窑的结构优势：

窑口护板和窑尾回料勺采用分块铸造，安装方便，水泥回转窑报价，具有较高的耐热性能和耐蚀、耐磨性能，延边水泥回转窑，窑头冷风套内通冷却风，能对窑头筒体及窑口护板进行均匀冷却，使其更。窑头罩采用大容积方式，对开窑门结构，使得气流更加平稳。窑头、窑尾密封采用径向摩擦迷宫、鱼鳞片双重密封形式，结构简单，维护方便，是目前国内先进的密封形式。燃烧装置采用具有喷油点火装置的旋流式四通道煤粉燃烧器。

## 红土镍矿回转窑的熔炼工艺：

1、预处理步骤是将原料红土镍矿磨细后，与含碳物料和熔剂石灰石混一起，然后连续给入回转窑。

2、在回转窑中，物料与煤燃烧所产生的热气流逆流运动，经受所有熔炼步骤--干燥，脱水，还原和金属成长。金属是在窑中半熔融条件下生成的。

3、烧成的物料熔块从回转窑出来就将它水碎，磨细后，用重选和磁选机将还原成的镍铁从排出的熔块中分离出来。分离出来的镍铁呈直径2~3毫米的沙状颗粒，并夹带1~2%炉渣，其化学组成为C0.1%，Ni18~22%，水泥回转窑系统，S0.45%，P0.015%。

4、此产品不管含硫多高均适用于炼钢过程，因炼钢时有很好的脱硫能力。沙状颗粒在炼钢过程中相当有利于连续加料和作为冷却剂物料快速溶解。

在设备技术融入到设备的生产制作过程中，陶粒回转窑篦冷机的合理操作事项需要合理的操作，才能实现更大的价值，而篦冷机的合理操作重点是：料层厚度的监测和控制，一段料层厚度的监测一般通过篦冷机内摄像镜头和一室和二室篦下压力来进行：正常情况下，料层厚度600mm—700mm。二段料层厚度参照一段料层厚度和五室篦下压力来控制3.5—4.5ka，料层厚度在650mm以下，和三段八室篦下压力2.5—3.0kpa，通过一、二、三段料层厚度控制篦下压力。使一、二、三段分配出一个合理速比。一、二、三段料层厚度的调节，通过一、二、三段篦床的速度的调节来控制。固定充气篦床上的料层厚度，是通过调节篦冷机两侧充气梁供风机的风量、压头、电流大小来调整。在篦冷机的受料端前面安装了空气炮和推“雪人”装置，这样有助于清理大块窑皮和料球及“雪人”保证窑工况的正常。(1)篦下压力与料层厚度一般成正比，但当出窑熟料结粒变差、跑生料、结大块，入篦冷机熟料粘结成块等，都会使其失常，应勤观察，监控窑内情况，综合判断以便于正常操作。各室风量的调节：投料初期篦冷机空床时，篦床应停下来，各室风量关至小。待有熟料进入时从一段到二段逐步开启，从一室到九室风量逐步增大直到正常运行。风量的调节应根据料层厚度来调整，确保热交换有足够的风量，不可过大或过小，保证篦冷机有一个高的热效率。

延边水泥回转窑-河南沃海-水泥回转窑系统由河南沃海重工机械有限公司提供。河南沃海重工机械有限公司位于郑州市上街工业园昆仑路2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前沃海重工在机械加工中享有良好的声誉。沃海重工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。沃海重工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事撕碎机，双轴撕碎机，两轴撕碎机的厂家，欢迎来电咨询。