

铝件阳极氧化 东莞海盈精密五金公司 铝件阳极氧化厂家

产品名称	铝件阳极氧化 东莞海盈精密五金公司 铝件阳极氧化厂家
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

阳极氧化一般在酸性电解液中进行，以铝为阳极。在电解过程中，氧的阴离子与铝作用产生氧化膜。这种膜初形成时不够细密，虽有一定电阻，但电解液中的负氧离子仍能到达铝表面继续形成氧化膜。随着膜厚度增大，电阻也变大，从而电解电流变小。这时，与电解液接触的外层氧化膜发生化学溶解。当铝表面形成氧化物的速度逐渐与化学溶解的速度平衡时，这一氧化膜便可达到这一电解参数下的厚度。

铝的阳极氧化可以生成孔径0.01-0.03um、5-20um深度的均匀膜孔，这些氧化膜容易吸附染料和有色物质，因而可进行染色，提高其美观、装饰性能。氧化膜再经热水、高温水蒸气或镍盐封闭处理后，还能进一步提高其耐蚀性和耐磨性。

铝件阳极氧化

铝氧化处理是许多铝制品会选择的一种加工工艺，它可以使铝表面获得高质量的保护膜，具有一定的装饰性能，那么铝阳极氧化膜的特点是什么呢？

强度较高

纯铝阳极氧化膜的强度高于铝合金氧化膜。一般来说，铝件阳极氧化，其强度与铝的金属材料成分相同。电解质的工艺标准与阳极氧化处理有关。阳极氧化膜不仅强度高，而且耐磨性好。特别是表面多孔材料的氧化膜具有吸收润滑剂的作用，还能进一步提高表面的耐磨性。

铝件阳极氧化

压铸铝阳极氧化解决方案

压铸件能完成锻压件、车件/CNC件难以做到的结构、棱角线，氧化的品质，铝件阳极氧化加工，于压铸件的质量是非常的关键，一个微小变化、细节的工艺掌控决定了阳极的质量。从事压铸件氧化的生产厂家，必须科学掌控模具的流道技术、压铸工艺和后加工的方法，铝件表面阳极氧化，有了这一连串的严控过程，可确保氧化质量的顺利出品。

模具流道、浇口的设计、模温的控制；因原料含铝量大，铝件阳极氧化厂家，流动性不良，工作温度高的特点，所以模具的流道、浇口以射程短设计为准则开设；运水道宜用模温机来保证模具的平衡温度，克服局部过冷，流痕过多；

铝件阳极氧化

铝件阳极氧化-东莞海盈精密五金公司-铝件阳极氧化厂家由东莞市海盈精密五金有限公司提供。“阳极氧化”选择东莞市海盈精密五金有限公司，公司位于：东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号，多年来，海盈精密五金坚持为客户提供好的服务，联系人：肖先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。海盈精密五金期待成为您的长期合作伙伴！