

高防腐、防锈碟形弹簧、SUS631碟簧、30W4Cr2VA耐高温碟形弹簧

产品名称	高防腐、防锈碟形弹簧、SUS631碟簧、30W4Cr2VA耐高温碟形弹簧
公司名称	扬州市迅达碟形弹簧厂
价格	50.00/件
规格参数	工作形式:压缩 样品或现货:现货
公司地址	江阳工业园内
联系电话	87305683 13651533333

产品详情

工作形式	压缩	用途	五金、汽车、电子通讯、沙发、夹具、模具、电器、多种用途
样品或现货	现货	是否标准件	非标准件
标准编号	DIN2093	品牌	西碟碟簧
材质	弹簧钢	型号	国标或非标准型
高度	100 (mm)	表面处理	法兰、镀锌、达克罗
负荷	1000 (N)	横截面积	100

不锈钢碟簧执行标准：din2093

碟型弹簧(碟簧)型号：按客户要求 碟型弹簧的设计可以按照不同行业的特殊要求设计，通常情况下迅达碟簧的标准产品系列可满足这些要求。产品标准按照德国标准设计、生产。

标准系列产品均备有现货，可在短时间内满足用户及时交货的要求。选型、选购碟簧注意事项：

- 1、碟簧安装的空间;
- 2、对碟簧要求的载荷;
- 3、碟簧载荷的种类;
- 4、要求碟簧载荷时循环的次数;
- 5、碟簧的工作环境(温度、介质、压力、防腐保护)。如果迅达碟簧的标准产品能够满足用户的要求，应首选迅达碟簧的标准产品，缩短交货时间。碟型弹簧选用的材料

迅达弹簧厂生产的碟簧，在能满足最大疲劳寿命的要求下获得最小的松弛。主要材料采用：50crva 60si2mna x7crnial177sus301 sus304 sus316 Inconelx750 nicr15fe7tial作为碟型弹簧材料。碟型弹簧的加工 大多数原材料的钢带按照严格的厚度公差来生产，钢带不同的厚度分别采用车件、冲压、精密冲压、等离子弧/火焰切割等方式加工。按照不同的应用领域，碟型弹簧按照严格的厚度公差采用马氏体等温淬火或奥氏体等温淬火进行热处理。喷丸加工工艺对弹簧疲劳寿命的提高起着显著作用。

防腐处理工艺使碟型弹簧提高了防腐等级。

