

挡圈簧、卡簧、挡圈弹簧、弹簧、簧、圈簧、止动垫圈、卡圈

产品名称	挡圈簧、卡簧、挡圈弹簧、弹簧、簧、圈簧、止动垫圈、卡圈
公司名称	扬州市迅达碟形弹簧厂
价格	3.00/件
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:非标
公司地址	江阳工业园内
联系电话	87305683 13651533333

产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	非标准件
标准编号	非标	品牌	迅达弹簧、西碟
用途	五金、玩具、汽车、自行车、摩托车、夹具、电器、多种用途、其他	形状	圈形
材质	弹簧钢	钢丝直径	222 (mm)
弹簧外径	11111 (mm)	弹簧内径	10000 (mm)
节距	122 (mm)	自由高度	11 (mm)
旋向	多款供选	型号	非标准
拉伸强度极限	222 (N/S)		

型号：按客户要求 碟型弹簧的设计可以按照不同行业的特殊要求设计，通常情况下迅达碟簧的标准产品系列可满足这些要求。产品标准按照德国标准设计、生产。

标准系列产品均备有现货，可在短时间内满足用户及时交货的要求。选型、选购碟簧注意事项：

- 1、碟簧安装的空间;
- 2、对碟簧要求的载荷;
- 3、碟簧载荷的种类;
- 4、要求碟簧载荷时循环的次数;
- 5、碟簧的工作环境（温度、介质、压力、防腐保护）。如果迅达碟簧的标准产品能够满足用户的要求，应首选迅达碟簧的标准产品，缩短交货时间。碟型弹簧选用的材料

迅达弹簧厂生产的碟簧，在能满足最大疲劳寿命的要求下获得最小的松弛。主要材料采用：50crva 60si2mna x7crnial177 Inconelx750 nicr15fe7tial作为碟型弹簧材料。碟型弹簧的加工 大多数原材料的钢带按照严格的厚度公差来生产，钢带不同的厚度分别采用车件、冲压、精密冲压、等离子弧/火焰切割等方式加工。按照不同的应用领域，碟型弹簧按照严格的厚度公差采用马氏体等温淬火或奥氏体等温淬火进行热处理。喷丸加工工艺对弹簧疲劳寿命的提高起着显著作用。防腐处理工艺使碟型弹簧提高了防腐等级。

