

手机壳防水检测 英诺太科 衢州防水检测

产品名称	手机壳防水检测 英诺太科 衢州防水检测
公司名称	英诺太科测试设备（太仓）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓经济开发区北京东路88号中B幢
联系电话	18915760697

产品详情

压铸件密封性测试

压铸件在汽车、摩托车、仪表、电子、通讯、航空、玩具、家具、卫浴等行业应用广泛，是一种压力铸造的零件，是使用装好铸件模具的压力铸造机械压铸机，摄像头防水检测仪，将加热为液态的铜、锌、铝或铝合金等金属浇入压铸机的入料口，经压铸机压铸，铸造出模具限制的形状和尺寸的铜、锌、铝零件或铝合金零件。

压铸件的泄漏检测主要是对于：裂纹、气孔、涡流孔、缩孔、缩松、冷隔、渣孔、沙眼等，测试压铸件产生的漏气、渗水。压铸件的泄漏测试显得尤为重要。

实际应用中，不同的压铸件的体积形状不同，需要定制不同的工装夹具，才能进行密封性防水测试。

如何对电动牙刷实现IPX7防水等级测试的检验：现在不管是儿童还是成年人，都越来越多的倾向于使用电动牙刷。电动牙刷依靠的是刷毛高频震动，其部件是带电的，需要一定的防水能力，一般需要达到IPX6防水等级或者更高一级的防水等级，同很多产品比起来，电动牙刷接触水的概率相比较较大，手机壳防水检测，每年由于不防水而造成电动牙刷损坏比比皆是，这也是电动牙刷需要做防水检测的重要原因。

怎样检测气缸的气密性？第一，发动机预热至75~85 的正常工作温度；第二，利用压缩空气把火花塞孔上的灰尘吹净，然后把所有火花塞都拧下，把充气嘴装上；第三，在仪器出口完全密封的情况下，让仪器接上气源，进气压力可通过调压阀调节，满足测量表指针指向刻度0.4MPa的要求；第四，活塞位置指示器在分电器盖卸下以后进行安装，第一缸跳火位置应该对着分火头，衢州防水检测，此时，一缸进排气门均处于关闭位置，一缸活塞达到上止点，然后进行定位盘的转动，满足刻度1对准分火头尖端的要求；

手机壳防水检测-英诺太科(在线咨询)-衢州防水检测由英诺太科测试设备（太仓）有限公司提供。手机壳防水检测-英诺太科(在线咨询)-衢州防水检测是英诺太科测试设备（太仓）有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李怀洲。