

化工离心泵 济南化工离心泵 杰凯泵业有限公司

产品名称	化工离心泵 济南化工离心泵 杰凯泵业有限公司
公司名称	天津杰凯泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区杨柳青镇双河村
联系电话	13820284148 13820284148

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津杰凯泵业有限公司

化工泵的选择依据

化工泵的选择依据 化工泵选型的依据应从液体输送、装置扬程、液体性质、管道布置和运行条件等五个方面考虑。根据工艺流程和给排水要求。1.流动 流量是选泵的重要性能数据之一，济南化工离心泵，直接关系到整个装置的生产能力和输送能力。例如在设计院的工艺设计中，化工离心泵价格，可以计算出泵的正常流量、至小流量和至大流量。选择泵时，以至大流量为依据，并考虑正常流量。没有至大流量时，通常取正常流量的1.1倍作为至大流量。2.电梯系统所需的扬程是泵选择的另一个重要性能数据。一般选用余量放大5%-10%后的升力。3.液体性质 液体性质，包括液体介质的名称、物理性质、化学性质等性质，物理性质包括温度C、密度D、粘度U、介质中固体颗粒的直径和气体含量等。与系统扬程、有效气蚀余量的计算和合适的泵型有关：化学性质，主要指液体介质的化学腐蚀性和毒性，是选择泵材料和轴封类型的重要依据。4.管道布置条件 系统的管道布置条件参考了进液高度、进液方向、吸入侧至低液位、排出侧至高液位等一些数据，氟塑料化工离心泵，以及管道规格及其长度、材料、管件规格、数量等。以便计算扎梳头并检查气蚀余量。5.操作件 操作条件的内容很多，如液体操作T、饱和蒸汽力P、吸入侧压力PS、排出侧容器压力PZ、海拔、环境温度操作是间歇还是连续、泵位是固定还是可动。石油和化学工业在国民经济中占有非常重要的地位，而化工流程泵作为关键的配套设备，化工离心泵型号，正受到越来越多的关注。由于化工介质特性复杂，环保要求越来越高，

化工离心泵结构特点：

化工离心泵结构特点：1、外形美观，稳定性好，便于安装。根据需要电动机可以在左端也可在右端。双吸离心泵为泵壳中开结构。检修时只需吊出泵盖，转子部件便可移出进行检修作业，而不需拆卸管路，十分方便。2、轴封选用机械密封或填料密封。能保证长时间无泄漏。叶轮密封环磨损后可以更换，减少了运行维护费用。3、优化设计的双吸叶轮使轴向力减小限度，水力对称，没有轴向力(理论上)。由于双吸叶轮有两个吸入口每个入口只需承担一半的流量，所以流速比较低，叶轮不容易汽蚀。4、流量大、扬程较高。但体积大，比较笨重，一般不适用移动作业。多用于工厂、矿山、城市给排水等方面。

化工离心泵功率为什么会慢慢损失了

化工离心泵内的功率损失有三种损失：水力损失、容积损失、机械损失.

1、水力损失：流体在泵体内流动时，如果流道光滑，阻力就小些，流道粗糙，阻力就大些水流进入到转动的叶轮或水流从叶轮中出来时还会产生碰撞和漩涡引起损失。以上两种损失叫做水力损失。

2、容积损失：叶轮是转动的，而泵体是静止的流体在叶轮和泵体之间的间隙中一小部分回流到叶轮的进口；另外，有一部分流体从平衡孔回流到叶轮进口，或从轴封处漏损。如果是多级泵，从平衡盘也要漏损一部分。这些损失，叫容积损失；

3、机械损失：轴在转动时要和轴承、填料等发生摩擦，叶轮在泵体内转动，叶轮前后盖板要与流体产生摩擦，都要消耗一部分功率，这些由于机械摩擦引起的损失，总成为机械损失。

化工离心泵价格-济南化工离心泵-杰凯泵业有限公司由天津杰凯泵业有限公司提供。天津杰凯泵业有限公司为客户提供“耐酸碱泵,槽内立式泵,槽外立式泵”等业务，公司拥有“杰凯泵业”等品牌，专注于耐腐蚀泵等行业。，在天津市西青区杨柳青镇双河村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：禹经理。同时本公司还是从事山东耐酸碱立式泵，耐空转立式泵，脱硫塔循环泵的厂家，欢迎来电咨询。